вязание на машине и отделка трикотажных изделий

3/2015

Любо дело

6

8

10

12

14

16

18

21

24

26

28

30

32

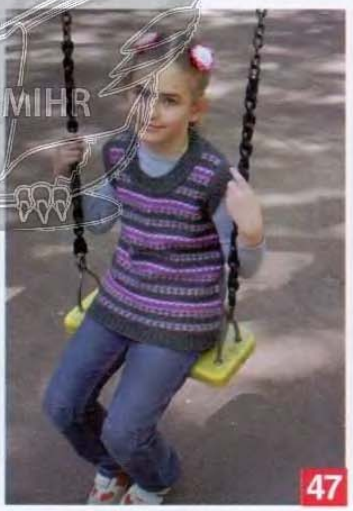
34

36

38

41

44


47

50

52

54

57

МАСТЕР-КЛАССЫ

Рюши на основе "роспуска" 62

Петли под пуговицы в двойной поперечной планке. 64

Пончо "Клематисы". . . .68

NO IGMIHR

Туника «Восхищение»

Работа мастера Натальи Седых

Размер: универсальный
Пряжа:
Alize Cotton JAVA в 1 сложение (45% хлопок, 42% акрил, 13% полиамид, 50гр/300м) – 450 гр. серого цвета, х/б 32/2 в 1 сложение серого цвета (дополнительная нить)
Вязальная машина: одно-фонтурная электронная или перфокарточная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетения:
кулирная гладь, панчлейс
Плотность вязания: PL10
Петельная проба:
Пг-2,5 п/см, Пв-3,3 р/см

Данная модель связана панчлейсом рисунком из памяти машины (рис. № 359) с раппортом **42п х 72р.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.** Лицевой стороной изделия принята изнаночная сторона полотна.

Спинка

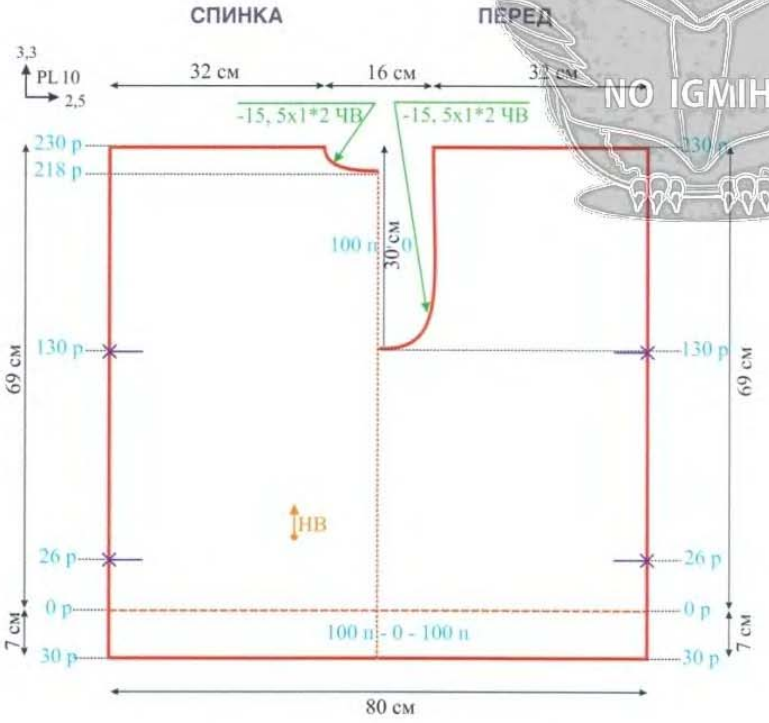
Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100,** набрать петли приемом «обвив». На рабочей плотности **PL10** провязать кулирной гладью **30 рядов,** счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать прямо **218 рядов** на рабочей плотности **PL10.** На высоте **26 ряда** и **130 ряда** навесить по краям полотна цветные контрастные метки. На высоте **218 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-15, 5х1*2 ЧВ). На высоте **230 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Рисунок вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **218 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **130 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-15, 5х1*2 ЧВ). На высоте **230 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Рисунок вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **130 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки выреза горловины связать кулирной гладью две детали воротника шириной **140 петель (70-0-70)** и высотой **60 рядов.** Детали воротника отпарить, соединить по торцевым сторонам и вшить по контуру выреза горловины таким образом, чтобы шов шел по лицевой стороне изделия.
- Выполнить боковые швы между цветными контрастными метками.
- По проймам и нижним срезам изделия выполнить крючком декоративную обвязку: **1 ряд** столбиков без накида с «пико».
- По шву воротника так же выполнить крючком декоративную обвязку: **1 ряд** столбиков без накида с «пико».
- Обвязку выполнять рабочей нитью в **2 сложения.**



NO TGMIHR

Топ с рюшами

Работа мастера Татьяны Мусиец

Декоративные рюши связаны полным ластиком со сдвигом следующим образом: сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью на рабочей плотности для данной толщины нити, навесить гребенку и грузы. **Закрепляющие круговые ряды не делать!** Далее вязать **18 рядов** прямо, выполняя сдвиг **ПИ** на **1 игольный шаг** вправо и влево после каждого провязанного ряда. Затем связать **2 ряда** ластика без сдвига и снять полотно на бросовую нить.

Размер: 40
Пряжа: Adelia NATALI (100% акрил, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 150 гр. светло-желтого цвета (цвет №2)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, ластик со сдвигом
Плотность вязания: PL3**
Петельная проба: Пг-3,8 п/см, Пв-4,9 р/см

Спинка

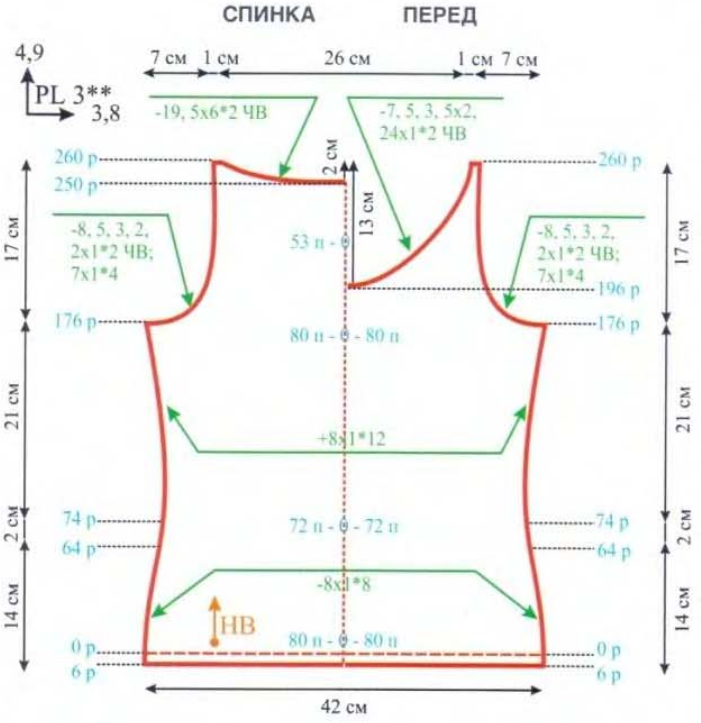
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0.** Навесить гребенку и грузы. Настроить каретки на круговое вязание и связать бейку **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3**.** Для приталивания убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-8x1*8). В работе **144 петли.** Начиная с **74 ряда** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+8x1*12). В работе **160 петель.** На высоте **176 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 8 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **20 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем декером убавить еще **7 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 5, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 7x1*4). В работе **106 петель.** На высоте **250 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 19 игл и 5 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (-19, 5x6*2 ЧВ). Оставшиеся **4 петли** плеча закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

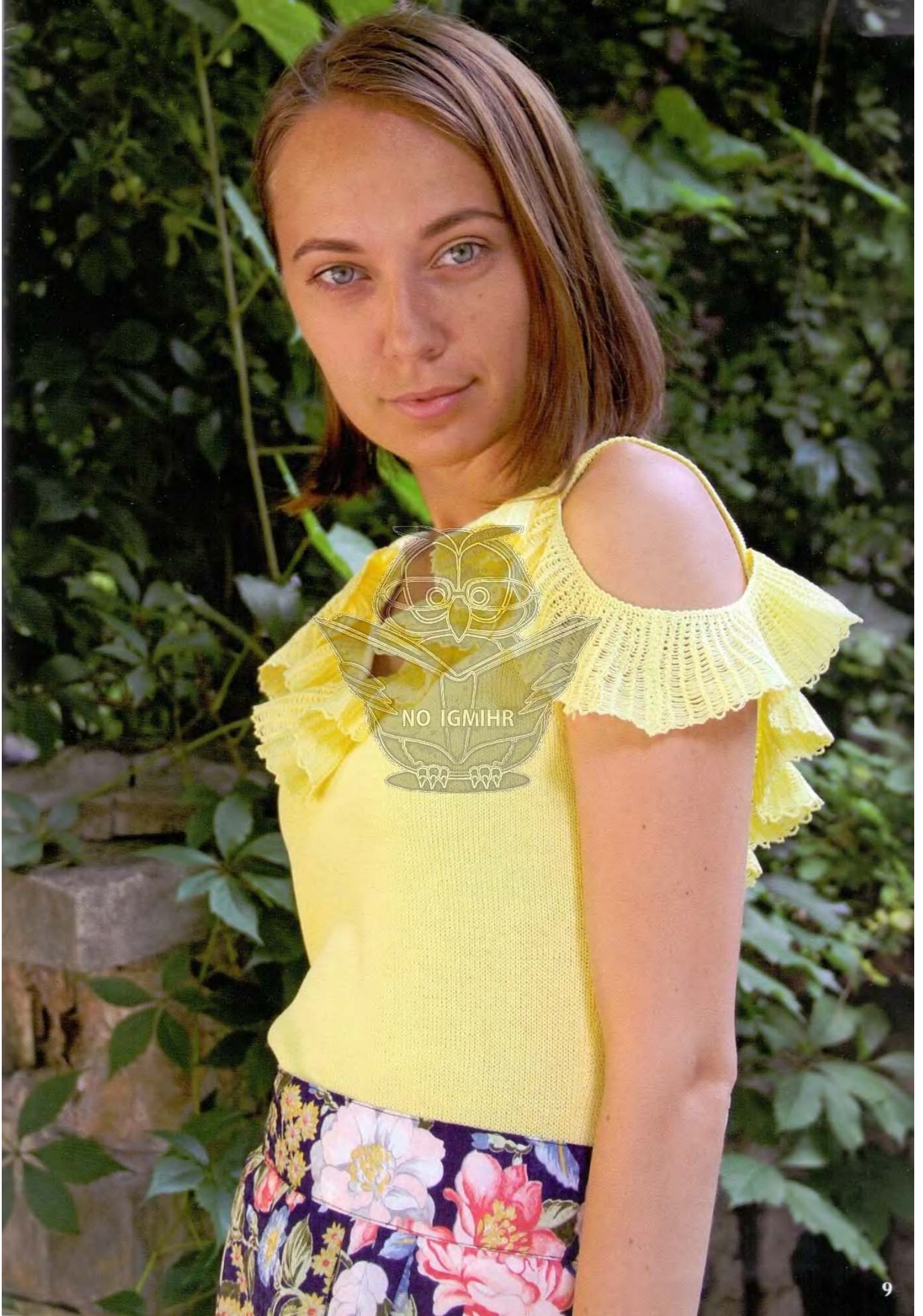
Вязать как спинку. На высоте **196 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 5 раз по 2 иглы и 24 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 5, 3, 5x2, 24x1*2 ЧВ). Оставшиеся **4 петли** плеча закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Связать две декоративные рюши шириной **200 петель.** Открытые петли верхних срезов закрыть иглой в ритме резинки 1x1. Рюши отпарить и аккуратно растянуть по нижнему краю.
- Для обработки пройм связать две планки – бретели на **140 петель (70-0-70)** высотой **16 рядов** по счетчику. Для лучшего прилегания бретелей цифровой показатель плотности постепенно изменять с **PL2/4** до **PL3/5**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд на плотности **PL4.** Затем на иглы в рабочей зоне **R30 – R70** навесить пройму спинки, а на иглы в рабочей зоне **L70 – L50** навесить пройму переда изнаночной стороной к себе, провязать **1 ряд** на плотности **PL10** и закрыть все петли за один прием. Вторую бретель выполнить так же.
- Для отделки верхнего среза спинки связать планку следующим образом: на иглы **ЗИ** в рабочей зоне **49-0-49** навесить рюшу изнаночной стороной к себе. Оставить по бокам свободные концы рюшей для декоративных крылышек-рукавчиков. Сверху навесить петли выреза горловины спинки изнаночной стороной к себе. Связать планку кулирной гладью высотой **16 рядов.** Петли первого ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Горловину переда обработать так же.
- Выполнить боковые швы.
- Выполнить швы по коротким сторонам декоративных рюш.



NO IGMHR


NO IGMIHR

Платье «Чайная роза»

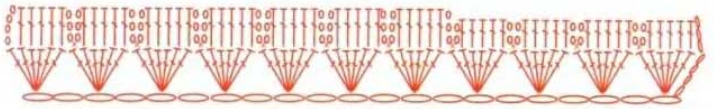
Работа мастера Натальи Седых

Размер: 42-44
Пряжа: Alpina Klement в 2 сложения (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 450 гр. красного цвета (цвет №19)
Вязальная машина: однофонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-2,2 п/см, Пв-3,4 р/см

Данная модель связана деккеровочным ажуром из памяти машины (№ 155). Для перфокарточных машин подобрать рисунок с раппортом **24 петли.**

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и провязать **2 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL8.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+10x1*10). В работе **110 петель.** Затем вязать прямо **30 рядов.** Начиная с **131 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–10x1*4). В работе **90 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+5x1*16). В работе **100 петель.** На высоте **240 ряда** выполнить вырез горловины спинки. Для этого снять на кордовый шнур половину петель, запомнить или отметить текущую строку узора. По контуру горловины закрыть **20 петель** и затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–20, 3x1*2). На высоте **260 ряда** выполнить пройму. Закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–7, 3x1*2). На высоте **330 ряда** закрыть **17 петель** плеча за один прием. Вернуть петли второй половины детали в работу, выставить рисунок на нужную строку, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **240 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

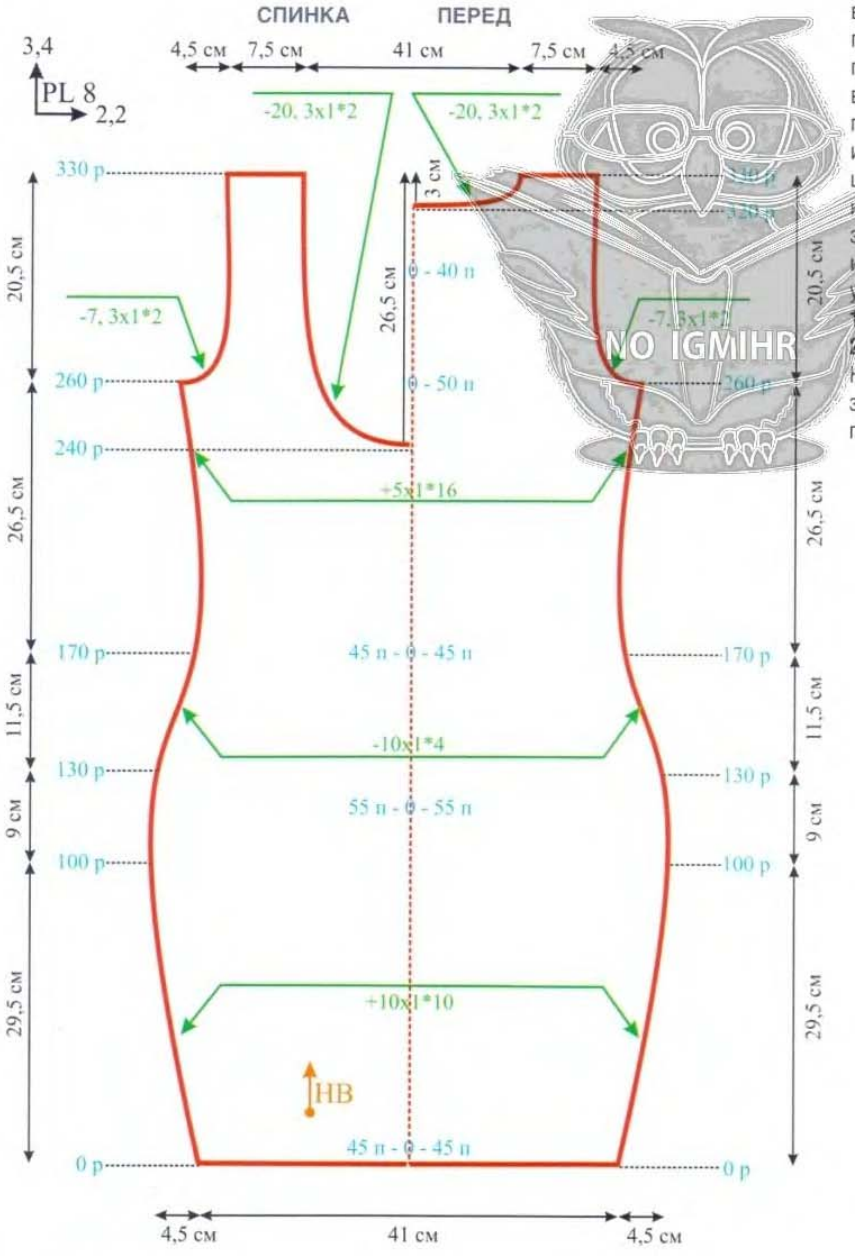


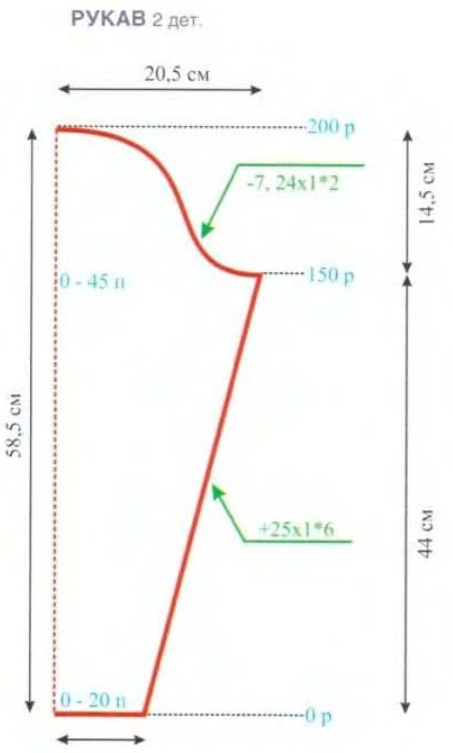
Перед

Вязать как спинку. На высоте **320 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого снять на кордовый шнур половину петель, запомнить или отметить текущую строку узора. По контуру горловины закрыть **20 петель** и затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–20, 3x1*2). На высоте **330 ряда** закрыть **17 петель** плеча за один прием. Вернуть петли второй половины детали в работу, выставить рисунок на нужную строку, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **320 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **20-0-20,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и провязать **2 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL8.** Для скосов прибавить с обеих сторон **25 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+25x1*6). В работе **90 петель.** На высоте **150 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **24 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–7, 24x1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.





NO IGMIHR

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вырез горловины обвязать крючком декоративными «ракушками» пряжей в **1 сложение.**
- Нижние срезы рукавов так же обвязать крючком декоративными «ракушками» пряжей в **1 сложение.**
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов. Подол платья обвязать крючком несколькими рядами декоративной сетки из арок воздушных петель и затем одним рядом «ракушек».
- Для декоративных цветов связать полосу крючком (см. схему), сформировать цветок и закрепить его.
- Цветы пришить к детали переда.

NO IGMIHR

Сарафан «Лагуна»

Работа мастера Анны Михеевой

Размер: 46-48, рост 160-165
Пряжа: Стрейчевая (95% вискоза, 5% лайкра, 50/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 280 гр. бирюзового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: пресс (фанг, TUCK), рюш на полном ластике
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-3,1 п/см, Пв-6,6 р/см

Юбка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н5** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью, повесить гребенку и грузы. **Закрепляющих круговых рядов не делать!** На плотности **PL4/4*** провязать **1 ряд** ластика, сдвинуть игольницу на **Н4** и провязать **1 ряд** ластика. Далее вязать ластиком **32 ряда**, выполняя после каждого провязанного ряда сдвиг игольницы с **Н5** на **Н4**. Далее перенести петли с **ПИ** на **ЗИ** по схеме 1, провязать **2 ряда** и перенести все петли на **ЗИ**. Сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5**. Выполнить надвязку линии низа. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП** по 64 иглы. Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 4 раза по 16 петель в каждом 2 ряду** (+4x16*2 ЧВ).

Во время выполнения надвязки счетчик отключить. Когда все иглы введены в **РП**, включить счетчик и вязать прямо **50 рядов**. Начиная с **51 ряда**, для боковых скосов убавить с обеих сторон **22 раза по 1 петле в каждом 14 ряду** (-22x1*14). В работе **156 петель**. На высоте **350 ряда** снять полотно на бросовую нить или гартер-бар.

Спинка

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65**, полотно юбки перевернуть и навесить на иглы машины, припосаживая в рабочей зоне. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **46 рядов**. На высоте **46 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 4 раза по 2 петли в каждом 2 ряду, 1 раз 2 петли и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 3 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (-5, 4x2*2; 2, 4x1*4; 3x1*8). В работе 86 петель. На высоте **118 ряда** закрыть все петли за один прием.

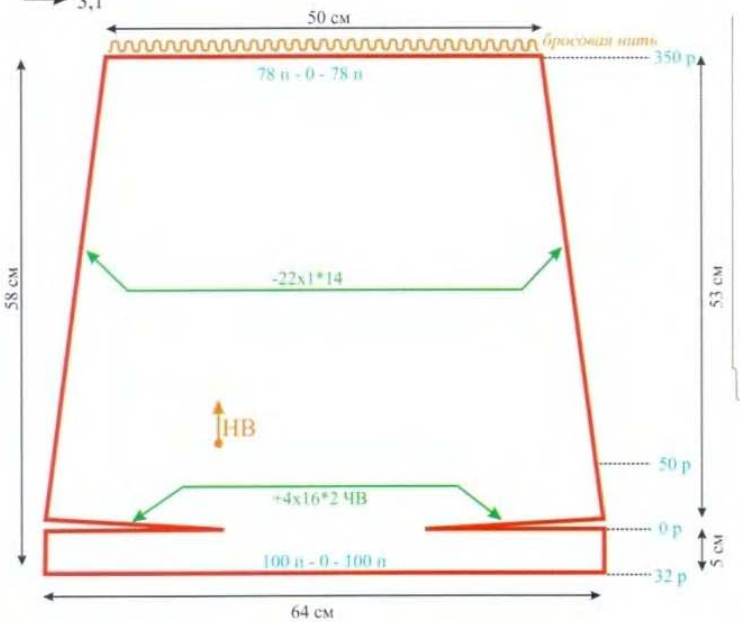
Перед

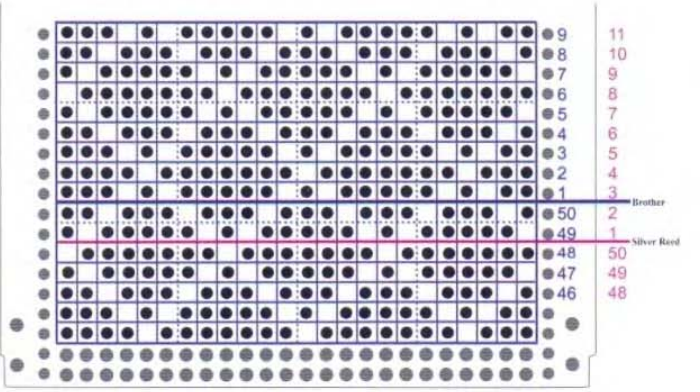
Вязать как спинку. На высоте **30 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 раз по 3 иглы и 7 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-6x3, 7x2*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик отключить. Когда все иглы выведены по расчету, включить счетчик и провязать сглаживающий ряд. Вязать прямо еще **16 рядов**. На высоте **46 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 4 раза по 2 петли в каждом 2 ряду, 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1петле в каждом 8 ряду** (-5, 4x2*2; 5x1*4; 2x1*8). На высоте **124 ряда** закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы.
- Навесить петли проймы на иглы машинки и дополнительно приемом «обвив» набрать еще **60 петель**. В работе **135 петель**. Вязать кулирной гладью на плотности **PL4** прямо **26 рядов**. Одеть первый ряд на иглы, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую пройму обработать так же.
- Выполнить швы бретелей.

ЮБКА 2 дет.





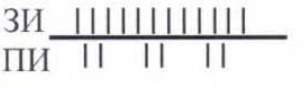


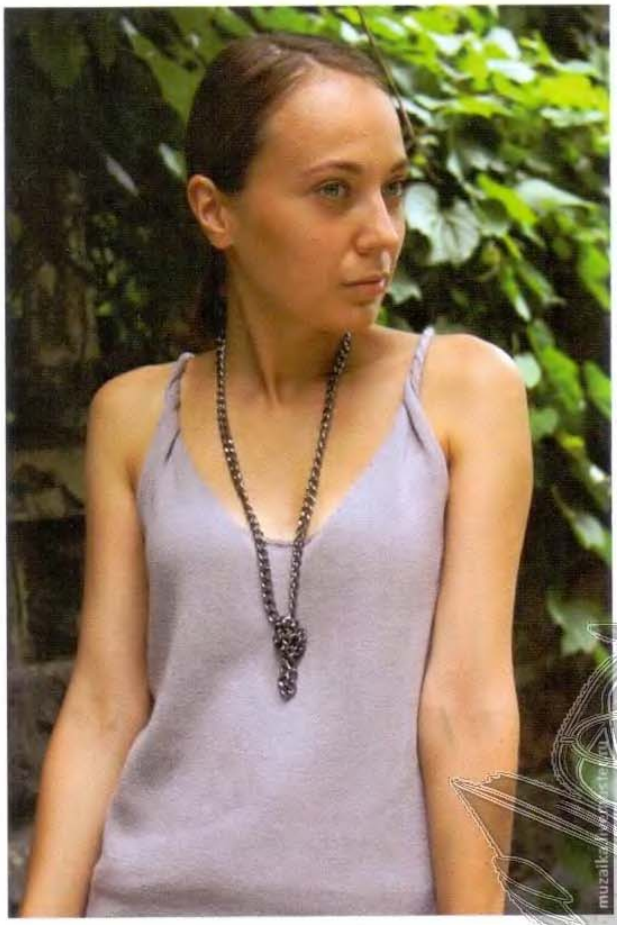
Схема 1

NO IGMP.RU

NO IGMIHR

Летняя майка

Работа мастера Татьяны Мусиец



Размер: 40-42
Пряжа: Alpina Viven (100% бамбук, 50гр/405м, сеть магазинов «Иголочка») – 150 гр. серого цвета (цвет №17)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL2**
Петельная проба: Пг-3,8 п/см, Пв-5,4 р/см

Спинка

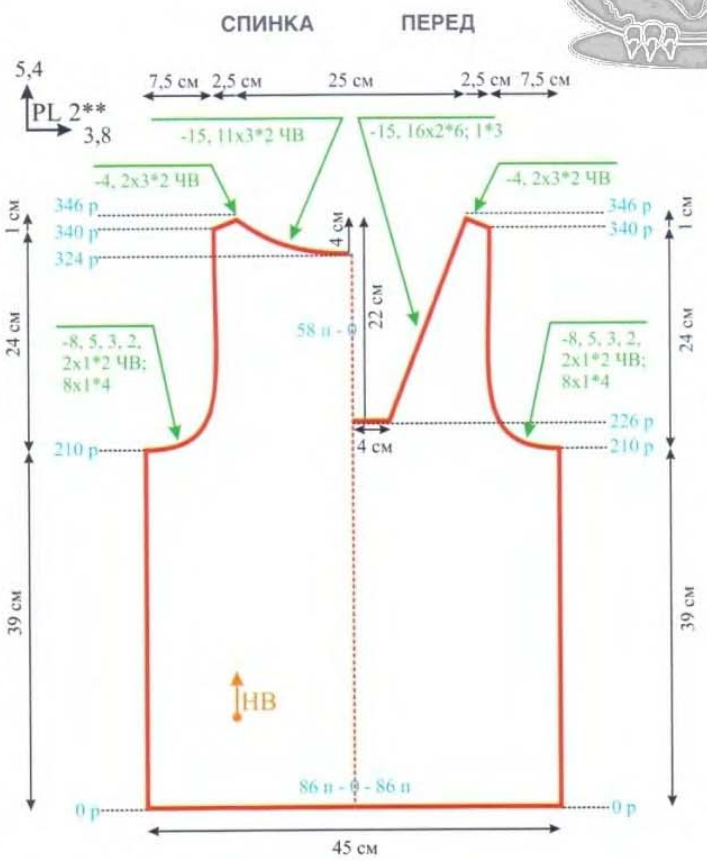
Выставить иглы в рабочей зоне **86-0-86,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и далее вязать на рабочей плотности **PL2**** прямо **210 рядов**. На высоте **210 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 8 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **20 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **8 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 5, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 8x1*4). В работе **116 петель.** На высоте **324 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл** и **11 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-15, 11x3*2 ЧВ). На высоте **340 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 4 иглы** и **2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 2x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Перед

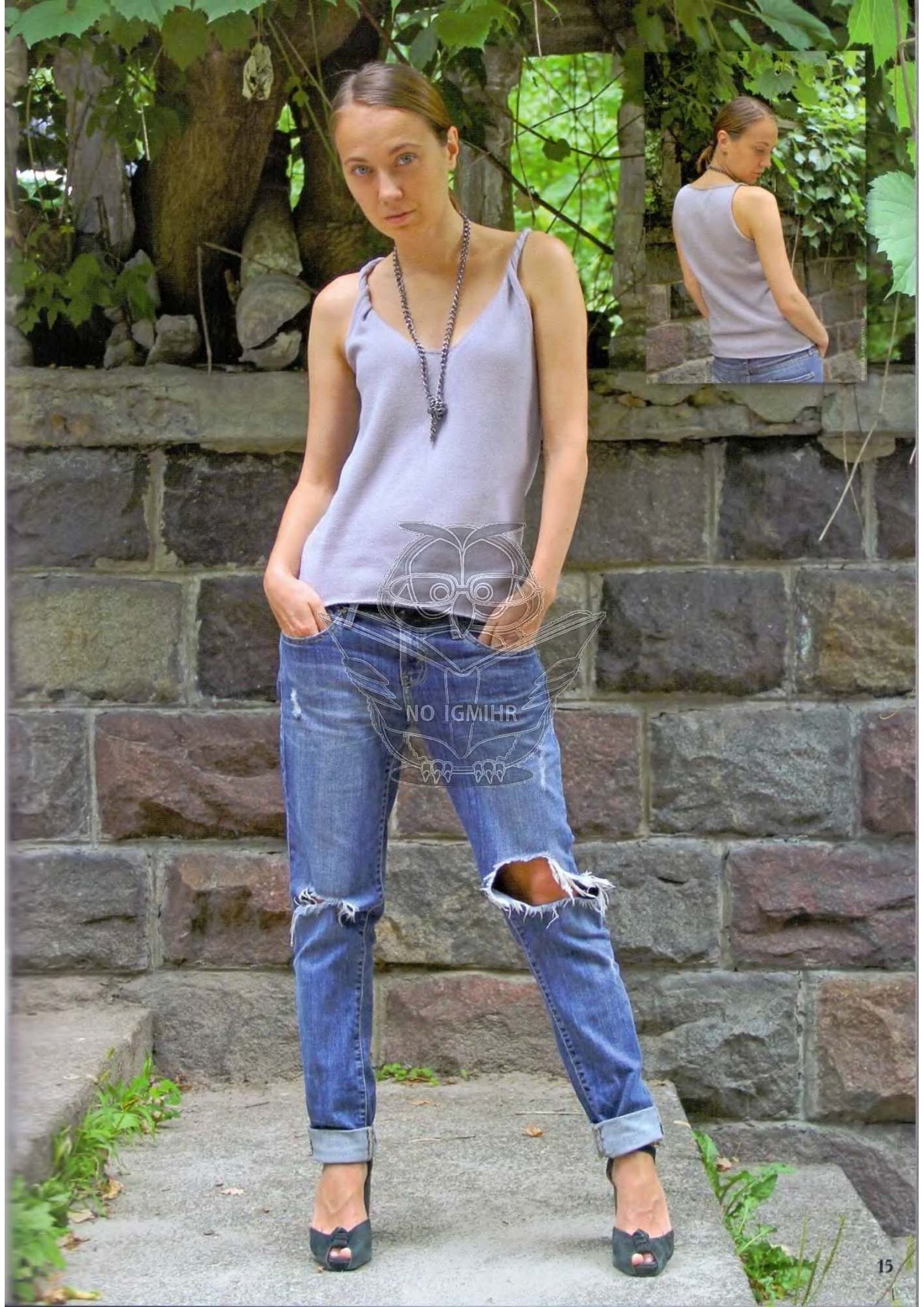
Вязать как спинку. На высоте **226 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл** (прямой участок) и затем 3-игольным деккером убавить **16 раза по 2 петле в каждом 6 ряду и 1 раз 1 петлю в 3 ряду** (-15, 16x2*6; 1*3). На высоте **340 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 2x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы. Для этого лямки детали переда перекрутить вокруг своей оси несколько раз и сшить с плечевыми срезами спинки.
- Выполнить боковые швы.
- Горловину спинки и нижние срезы спинки/переда обвязать крючком по схеме.



NO IGMHR


NO IGMIHR

Свитер

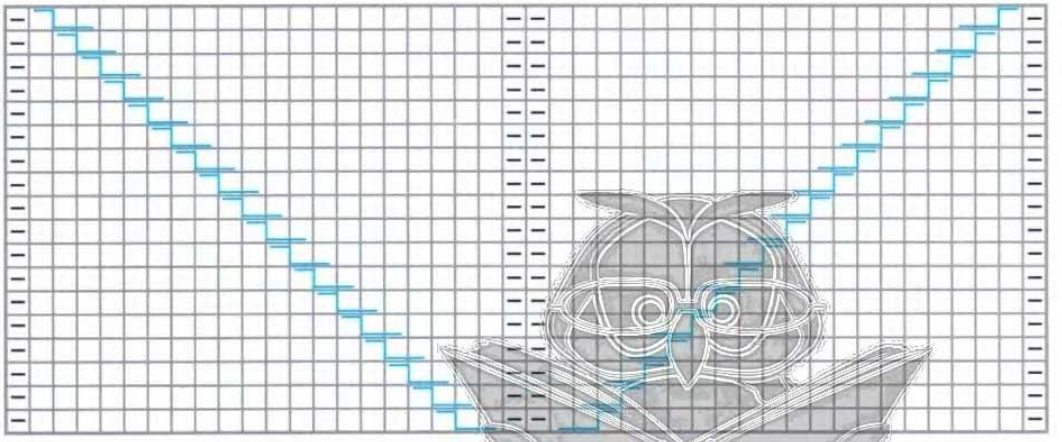
Работа мастера Валентины Аванесян

Спинка

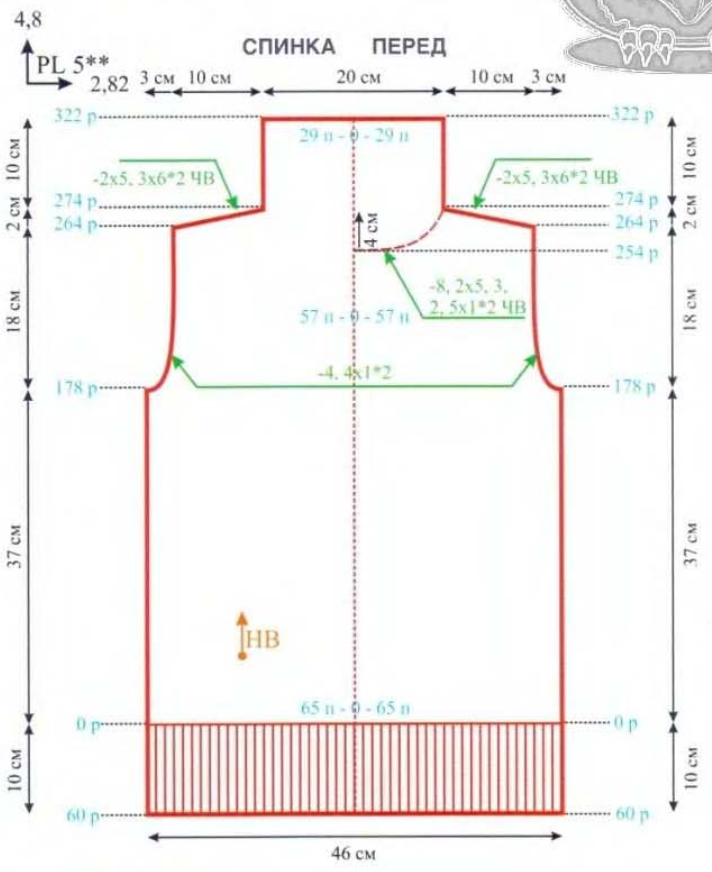
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 обычную высотой **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5**** прямо **178 рядов.** На высоте **178 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–4, 4х1*2). В работе **114 петель.** На высоте **264 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 5 игл и 3 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (–2х5, 3х6*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, поочередно провязать плечевые скосы сглаживающим рядом и закрыть. На оставшихся иглах связать воротник высотой **48 рядов.** На высоте **322 ряда** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

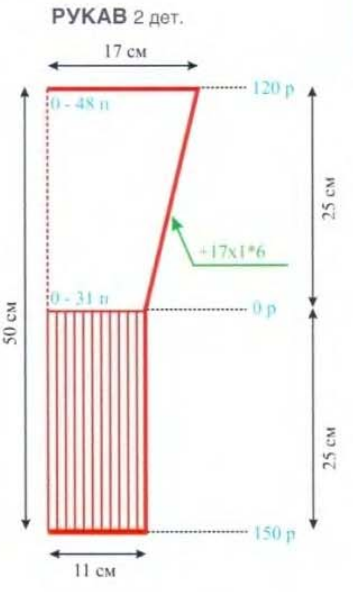
Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 обычную высотой **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее выполнить расстановку игл по рисунок, начиная от центра полотна. Далее вязать, выполняя рисунок по схеме, прямо **178 рядов.** На высоте **178 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли, затем деккером убавить еще 4 раза**



- протяжка
- перекрестить 2х1 петлю налево
- перекрестить 2х1 петлю направо
- лицевая петля





пехорка

ПРЯЖА «Козий пух»

100% — козий пух
Длина нити — 250 м в 50 гр.
Вес упаковки — 500 гр.

ПРЯЖА ИЗ 100% НАТУРАЛЬНОГО КОЗЬЕГО ПУХА. ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕЁ ОЧЕНЬ ТЕПЛЫЕ, МЯГКИЕ. ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЛЬКО В НАТУРАЛЬНЫХ ЦВЕТАХ. ЭКОЛОГИЧНА. ОБЛАДАЕТ ЛЕЧЕБНЫМИ СВОЙСТВАМИ.

Подробности на сайте PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

NO IGMIHR

Размер: 44
Пряжа: Козий пух (100% козий пух, 50гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 300 гр. серого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, косы с постепенным смещением, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL5**
Петельная проба: Пг-2,82 п/см, Пв-4,8 р/см

по 1 петле в каждом 2 ряду (-4, 4х1*2). В работе **114 петель.** На высоте **254 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести **в ПНП 8 игл, 2 раза по 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-8, 2х5, 3, 2, 5х1*2 ЧВ). На высоте **264 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-2х5, 3х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. На оставшихся иглах горловины связать воротник высотой **48 рядов.** Закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 обычную высотой **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее выполнить расстановку игл по рисунок, начиная от центра полотна **(1 раппорт).** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **17 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+17х1*6). В работе **96 петель.** На высоте **120 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы и швы воротника.
- Проймы обработать планками кулирной глади.
- Выполнить боковые швы.
- Выполнить швы рукавов.
- Рукава вшить в пройму на **3-4 см** за планками.

NO IGMIHR

Топ «Талая вода»

Работа мастера Елены Козыревой

Размер: 44-46
Пряжа: Летняя (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/330м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. светло-серого цвета (цвет № 71)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь, резинка 1х1
Плотность вязания: PL9
Петельная проба: Пг-2,65 п/см, Пв-2,95 р/см кулирная гладь

Данная модель связана в направлении сверху вниз. Топ связан с использованием планки «кроше» и мережек в качестве декоративных элементов.

Планка «кроше»

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне в **ПНП**. *Петлеуловителем набрать петли приемом «косичка» слева направо. Заправить нить в каретку и провязать **1 ряд** кулирной гладью. Вынуть нить из челнока каретки. На каретке нажать правую кнопку холостого хода (PART) и перевести направо. Петлеуловителем вновь набрать петли «косичкой», располагая ее за петлями провязанного ряда. Заправить нить в каретку и провязать **1 ряд** кулирной гладью*. От * до * повторять необходимое количество раз.

Мережки

выполнены в двух вариантах.

Вариант 1

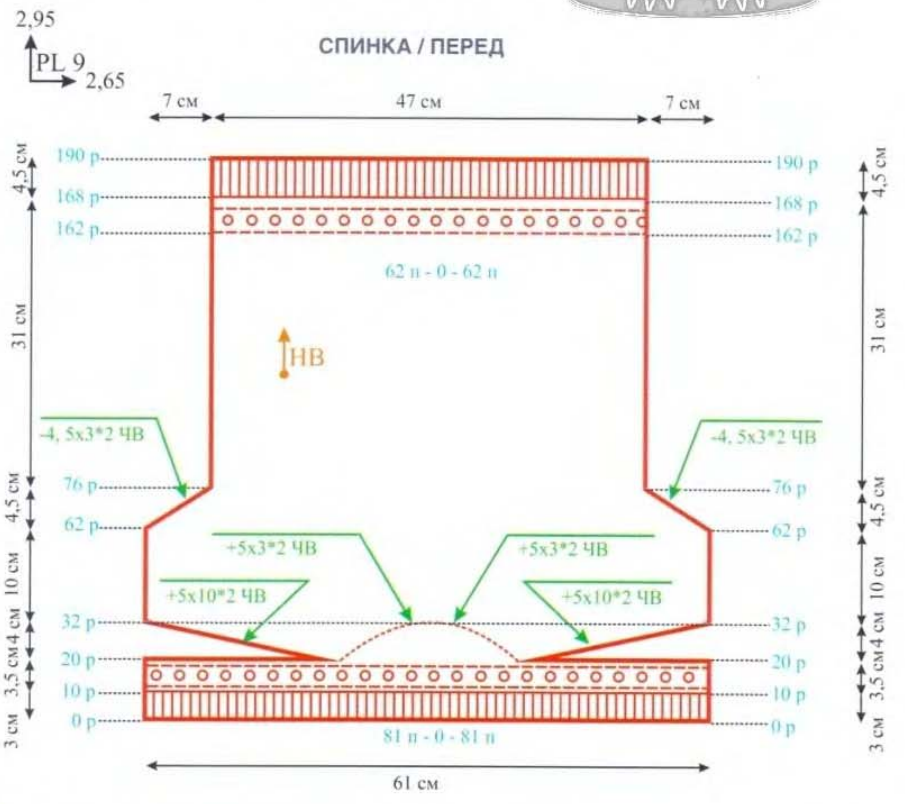
На иглы набрать петли «косичкой кроше», иглы выдвинуть в **ПНП** для более легкого провязывания и провязать **2 ряда** кулирной гладью (фото 1). Навесить гребенку и 2 малых груза.
Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в той же рабочей зоне, что и по **3И** и на плотности **PL9/9** провязать **1 ряд ластика.** На иглы **ПИ** легли накиды (фото 2).
Скинуть петли с **ПИ** (фото 3).
Опустить **ПИ,** на 3-игольный деккер снять **3 петли,** перекрутить их по часовой стрелке вокруг своей оси и вернуть на место (фото 4). Таким образом выполнить перекруты **3 петель** до конца ряда (фото 5).
Выставить иглы в **ПНП** для более легкого провязывания, провязать **2 ряда** кулирной гладью и выполнить петлеуловителем «косичку кроше».

Вариант 2

На иглы набрать петли «косичкой кроше», иглы выдвинуть в **ПНП** для более легкого провязывания и провязать **2 ряда** кулирной гладью (фото 1). Навесить гребенку и 2 малых груза.
Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в той же рабочей зоне, что и по **3И** и на плотности **PL9/9** провязать **1 ряд** ластика. На иглы **ПИ** легли накиды (фото 2).
Скинуть петли с **ПИ** (фото 3).
Опустить **ПИ,** на 3-игольный деккер *снять **3 петли,** перекрутить их по часовой стрелке вокруг своей оси и вернуть на место (фото 4). Пропустить **1 петлю** (фото 6).* От * до * повторять до конца ряда.
Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в той же рабочей зоне, что и по **3И** и на плотности **PL9/9** провязать **1 ряд** ластика. На иглы **ПИ** легли накиды (фото 2).
Скинуть петли с **ПИ** (фото 3).
Опустить **ПИ,** на 3-игольный деккер *снять **3 петли,** перекрутить их по часовой стрелке вокруг своей оси и вернуть на место (фото 4). Пропустить **1 петлю** (фото 6).* От * до * повторять до конца ряда. Но выполнять в шахматном порядке относительно первой линии перекрутов (фото 7).
Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в той же рабочей зоне, что и по **3И** и на плотности **PL9/9** провязать **1 ряд** ластика. На иглы **ПИ** легли накиды (фото 2).
Скинуть петли с **ПИ** (фото 3).
Опустить **ПИ,** на 3-игольный деккер *снять **3 петли,** перекрутить их по часовой стрелке вокруг своей оси и вернуть на место (фото 4). Пропустить **1 петлю** (фото 6).* От * до * повторять до конца ряда. Но выполнять в шахматном порядке относительно второй линии перекрутов (фото 8).

Спинка / Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81** в ритме резинки 1х1.



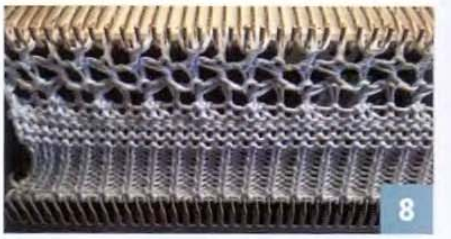
Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL5/5** связать резинку 1х1 высотой **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на 3И,** провязать кулирной гладью **2 ряда** на рабочей плотности **PL9.** Каретка справа. Выполнить декоративную мережку (вариант 2). Каретка слева. Затем приступить к выполнению выреза горловины и плечевого скоса. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП 50 игл** с правой стороны в рабочей зоне **0-31-81,** провязать ряд кулирной гладью. Вывести в **ПНП** все иглы с левой стороны, кроме **5 игл** в зоне **0-26-30.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП** по контуру горловины **5 раз по 3 иглы** (+5х3*2 ЧВ), а по плечевому скосу **5 раз по 10 игл в каждом 2 ряду** (+5х10*2 ЧВ). Когда все иглы введены по расчету, перевести каретку на левую сторону и симметрично связать вторую половину горловины и левое плечо. Затем продолжить вязание кулирной гладью прямо **30 рядов.** На высоте **62 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы и 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 5х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать поочередно все **19 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. В работе **124 петли.** На высоте **162 ряда** выполнить декоративную мережку (вариант 1). После декоративной мережки провязать **2 ряда** кулирной глади и выполнить расстановку петель на резинку 1х1. Связать на плотности **PL5/5** прямо **22 ряда** и снять полотно на бросовую нить. Вторую деталь связать так же.

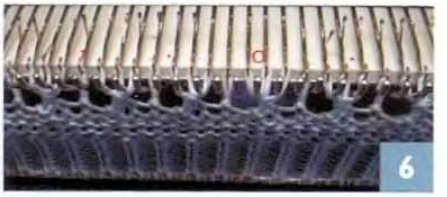
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Резинки нижних срезов переда/спинки закрыть иглой в ритме резинки 1х1.
- Выполнить плечевые и боковые швы.
- Рукава обязать крючком тремя столбиками без накида.

NO COMMERCIAL

NO IGMIHR





ПИКНИК
Атмосфера творчества
СЕМЕЙНЫЙ ФЕСТИВАЛЬ
г. Москва
м. Белорусская
ТВК «Тишинка»
8(916)123-15-64
8(916)291-88-71
www.woolartfest.com
12-14
ИЮНЯ 2015г.
12-13 июня с 11:00-20:00
14 июня с 11:00-18:00
ЯРМАРКА HANDMADE • ТВОРЧЕСТВО • РУКОДЕЛИЕ • ХОББИ
МАСТЕР-КЛАССЫ • ДЕФИЛЕ • КОНКУРСЫ • ЛОТЕРЕИ
ВХОД БЕСПЛАТНЫЙ
Не пропустите также в 2015-м:
с 7 по 19 июля Творчество без границ
с 21 по 25 октября Атмосфера творчества
с 5 по 8 ноября WoolArtFest
с 17 по 20 декабря Новогодняя Атмосфера творчества

Топ с мережками

Работа мастера Елены Козыревой

пехорка

ПРЯЖА
«Летняя»

100% — Мерсеризованный хлопок
Длина нити — 330 м в 100 гр.

УДИВИТЕЛЬНО МЯГКАЯ ШЕЛКОВИСТАЯ ПРЯЖА ИЗГОТОВЛЕНА ИЗ ДЛИННОВОЛОКНИСТОГО ХЛОПКА. ПРЯЖА ПРОЧНАЯ И УСТОЙЧИВАЯ К ИСТИРАНИЮ. БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ ВЯЗАНАЯ ОДЕЖДА ДОЛГО СОХРАНЯЕТ ПЕРВОНАЧАЛЬНУЮ ФОРМУ, ПРИРОДНЫЙ БЛЕСК И НАСЫЩЕННЫЙ ЦВЕТ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Размер: 44-46
Пряжа: Летняя (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/330м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. светло-серого цвета (цвет №08)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь, резинка 1х1
Плотность вязания: PL9
Петельная проба:
Пг-2,67 п/см, Пв-2,92 р/см кулирная гладь
Пг-2,74 п/см, Пв-2,64 р/см мережки

Топ связан с использованием планки «кроше» и мережек в качестве декоративных элементов.

Планка «кроше»

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне в **ПНП**. *Петлеуловителем набрать петли приемом «косичка» слева направо. Заправить нить в каретку и провязать **1 ряд** кулирной гладью. Вынуть нить из челнока каретки. На каретке нажать правую кнопку холостого хода (PART) и перевести направо. Петлеуловителем вновь набрать петли «косичкой», располагая ее за петлями провязанного ряда. Заправить нить в каретку и провязать **1 ряд** кулирной гладью*. От * до * повторять необходимое количество раз.

Мережки

выполнены в двух вариантах.

Вариант 1

На иглы набрать петли «косичкой кроше», иглы выдвинуть в **ПНП** для более легкого провязывания и провязать **2 ряда** кулирной гладью (фото 1). Навесить гребенку и 2 малых груза. Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в той же рабочей зоне, что и по **ЗИ** и на плотности **PL9/9** провязать **1 ряд** ластика. На иглы **ПИ** легли накиды (фото 2). Скинуть петли с **ПИ** (фото 3). Опустить **ПИ**, на 3-игольный деккер снять **3 петли**, перекрутить их по часовой стрелке вокруг своей оси и вернуть на место (фото 4). Таким образом выполнить перекруты **3 петель** до конца ряда (фото 5). Выставить иглы в **ПНП** для более легкого провязывания, провязать **2 ряда** кулирной гладью и выполнить петлеуловителем «косичку кроше».

Вариант 2

На иглы набрать петли «косичкой кроше», иглы выдвинуть в **ПНП** для более легкого провязывания и провязать **2 ряда** кулирной гладью (фото 1). Навесить гребенку и 2 малых груза. Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в той же рабочей зоне, что и по **ЗИ** и на плотности **PL9/9** провязать **1 ряд** ластика. На иглы **ПИ** легли накиды (фото 2). Скинуть петли с **ПИ** (фото 3). Опустить **ПИ**, на 3-игольный деккер снять **3 петли**, перекрутить их против часовой стрелки вокруг своей оси и вернуть на место (фото 4, 5). Выставить иглы в **ПНП** для более легкого провязывания, вновь поднять **ПИ** в работу и провязать ряд ластика. Скинуть петли с **ПИ**. Затем кромочную петлю (первая петля из тройки перекрученных) снять на деккер, перекрутить вокруг своей оси по часовой стрелке и вернуть на место. Среднюю петлю из группы **3 перекрученных петель** не трогать. На 2-игольный деккер снять две петли (последнюю и первую из ранее перекрученных групп из **3 перекрученных петель**), перекрутить вокруг своей оси по часовой стрелке и вернуть на место. Таким образом продолжить до конца ряда (фото 6). Выставить иглы в **ПНП** для более легкого провязывания, вновь поднять **ПИ** в работу и провязать ряд ластика. Скинуть петли с **ПИ**. Опустить **ПИ**, на 3-игольный деккер снять **3 петли**, перекрутить их против часовой стрелки вокруг своей оси и вернуть на место (фото 4, 5). Таким образом выполнить перекруты **3 петель** до конца ряда. Выставить иглы в **ПНП** для более легкого провязывания, провязать **2 ряда** кулирной гладью

Выполнение мережек

и выполнить петлеуловителем «косичку кроше».

При вязании полотна чередовать 1 и 2 варианты мережек, между мережками вязать **13 рядов** кулирной гладью.

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **32-0-31,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу основную нить и далее вязать на рабочей плотности **PL9** (выполнить **7 секций мережек**) прямо **135 рядов.** На высоте **135 ряда** выполнить вырез горловины (участок кулирной глади). Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (–10, 2х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд, каретка на противоположной стороне. Вторую половину горловины выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и выполнить расстановку игл под резинку 1х1. На плотности **PL5/5** связать **10 рядов** резинкой 1х1 и снять полотно на бросовую нить.

Перед

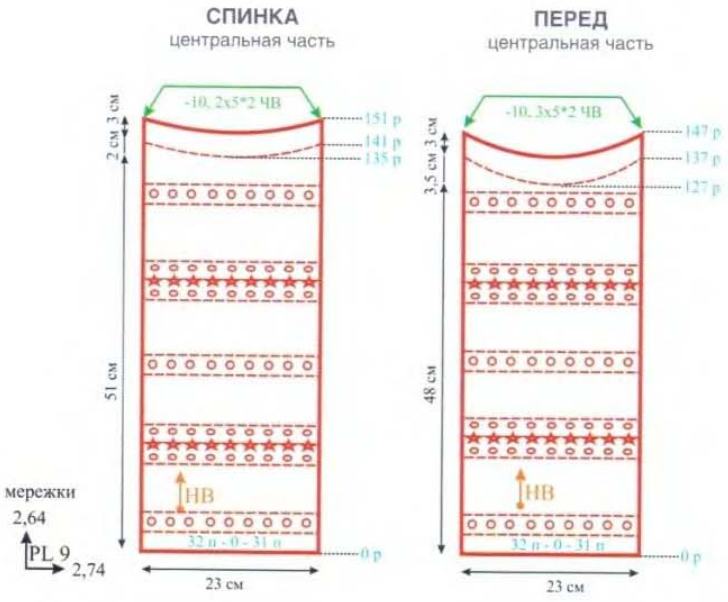
Вязать как спинку. На высоте **127 ряда** выполнить вырез горловины (участок кулирной глади). Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (–10, 3х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд, каретка на противоположной стороне. Вторую половину горловины выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и выполнить расстановку игл под резинку 1х1. На плотности **PL5/5** связать **10 рядов** резинкой 1х1 и снять полотно на бросовую нить.

Боковая часть

(4 детали)

Боковая часть спинки

Боковой срез спинки навесить на иглы в рабочей зоне **75-0-75** изнаночной стороной к себе. **Каретка слева, всегда со стороны горловины!** и провязать **1 ряд** кулирной глади. Каретка справа. Вынуть нить из челнока и петлеуловителем набрать «косичку кроше» справа налево. Каретку на холостом ходу перевести направо, заправить нить в челнок и провязать **4 ряда** кулирной гладью. Затем выполнить мережку вариант 1. Далее вязать кулирной гладью. Для плечевого скоса убавить **7 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (–7х1*10). С противоположной стороны на высоте **46 ряда** приступить к формированию боковой линии и рукава. Настроить каретку на **ЧВ,** по линии бока вывести в **ПНП 65 игл, 3 раза по 5 игл и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием



NO IGMIHR

нестягивающим способом. затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-65, 3х5, 2х3*2 ЧВ; 4х1*3). На высоте **76 ряда** снять полотно на бросовую нить. Вторую боковую часть спинки вязать зеркально. Обратите внимание, что каретка всегда должна находиться со стороны горловины.

Боковая часть переда

Боковой срез спинки навесить на иглы в рабочей зоне **68-0-75** изнаночной стороной к себе. **Каретка слева, всегда со стороны горловины!** и провязать **1 ряд** кулирной глади. Каретка справа. Вынуть нить из челнока и петлеуловителем набрать «косичку кроше» справа налево в рабочей зоне **75-0-75,** т.е. от линии горловины набрать еще **7 петель.** Далее вязать боковую часть переда так же как боковую часть спинки.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Верхние срезы резинок горловины закрыть иглой в ритме резинки 1х1.
- Выполнить плечевые швы.
- Открытые петли рукава навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе. Связать два ряда планки «кроше», прокладывая косичку за провязанными петлями. Закрыть все петли за один прием. Второй рукав оформить так же.
- Выполнить швы центральной и боковых частей переда/спинки.
- Нижний срез переда/спинки навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе и связать отделочную планку следующим образом: ***2 ряда «кроше», 4 ряда лицевой глади*.** От * до * повторить **4 раза** и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Туника

Работа мастера Ирины Павловой

Размер: 48-50
Пряжа: Alize Bamboo Fine Batik (100% бамбук, 100гр/440м) – 200 гр. секционного крашения (цвет №4558) и Alize Bamboo Fine – 200 гр. бежевого цвета (цвет №76)
Вязальная машина: двухфонтурная электронная или перфокарточная 5 класса (связано на Brother KH-940/ KR-850)
Переплетения: панчлейс, резинка 1х1, кулирная гладь
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-4,28 р/см

Данная модель связана на электронной машине с использованием рисунка из памяти машины (рис. №401). Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.** Лицевой стороной изделия принята изнаночная сторона полотна.

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **63-0-63** через иглу. Набрать петли рабочей нитью в **2 сложения** (**1 нить** колорированная и **1 нить** однотонная) приемом «обвив с одновременным провязыванием». Провязать **1 ряд,** навесить гребенку и грузики, каретка слева. Выставить в **РП** все пропущенные иглы, настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и провести считывающий ряд. Нити разделить: колорированная нить в челнок **А**, однотонная нить в челнок **В**. Далее вязать на рабочей плотности **PL8** прямо **142 ряда.** На высоте **142 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **13 петель** (–13 п). В работе **100 петель.** На высоте **230 ряда** закрыть все петли за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **188 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–12, 5, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 6х1*4). На высоте **230 ряда** закрыть все петли за один прием. Вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **188 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Промежуточная сборка

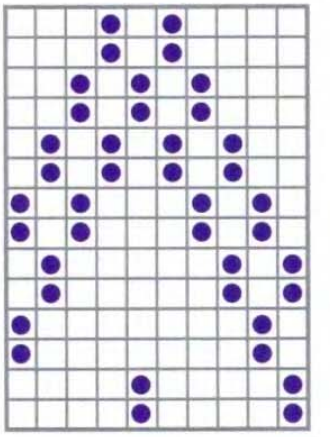
Для отделки горловины связать планку следующим образом. Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **86-0-86** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0.** Затем провязать **2 круговых ряда (1 оборот)** и **1 ряд резинки 1х1** на той же плотности. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить в **РП** пропущенные иглы по обеим игольницам и провязать **1 ряд** полного ластика на плотности **PL1/1.** Настроить каретки на круговое вязание и связать **12 круговых рядов** по счетчику (**6 оборотов**), изменяя цифровой показатель счетчика на **1 единицу** каждые **4 ряда (2 оборота)** с плотности **PL2/2** до плотности **PL4/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд на плотности **PL7.** Выполнить шов правого плеча. Навесить на иглы вырез горловины изнаночной стороной к себе, провязать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL5** и закрыть все петли за один прием. Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.

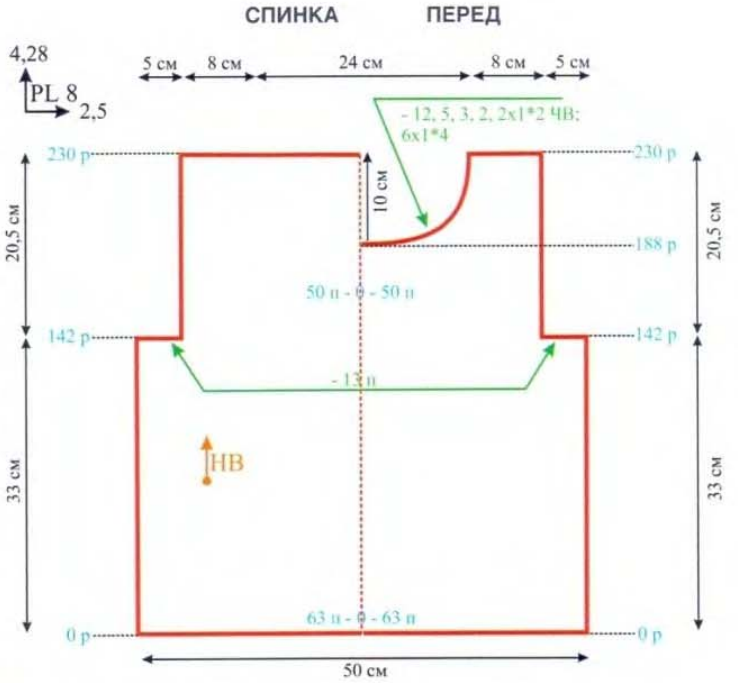
Рукав (2 детали)

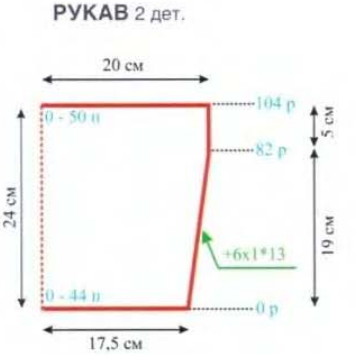
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44** через иглу. Набрать петли рабочей нитью в **2 сложения** (**1 нить** колорированная и **1 нить** однотонная) приемом «обвив с одновременным провязыванием». Провязать **1 ряд,** навесить гребенку и грузики, каретка слева. Выставить в **РП** все пропущенные иглы, настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и провести считывающий ряд. Нити разделить: колорированная нить в челнок **А**, однотонная нить в челнок **В.** Далее вязать на рабочей плотности **PL8.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (+6х1*13). В работе **100 петель.** На высоте **104 ряда** навесить на иглы поверх петель рукава межузелковые дужки проймы изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы.
- По контуру горловины, нижним срезам рукавов и переда/спинки связать крючком **1 ряд** столбиков без накида рабочей нитью в **2 сложения.**







NO IGNIN

30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU
NO IGMIHR

Джемпер с розой

Работа мастера Анны Михеевой

Пряжа и материалы:
Козий пух (100% козий пух, 50гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 250 гр. натурального серого цвета (цвет №00371), по 15 гр. розовой и зеленой для цветка, пайетки розового и зеленого цветов.
Вязальная машина:
двухфонтурная 5 класса
Переплетения:
кулирная гладь, резинка 1х1
Плотность вязания: PL4
Петельная проба:
Пг-3,3 п/см, Пв-4,4 р/см

На детали переда выполнен декоративный цветок в технике интарсии. Затем он расшит пайетками.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **83-0-83** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL2/2** связать резинку 1х1 высотой **16 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 15 ряду** (+16х1*15). В работе **198 петель**. На высоте **158 ряда** навесить с обеих сторон полотна цветные метки контрастного цвета. На высоте **246 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы и 11 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (–2х4, 11х5*2 ЧВ). На высоте **262 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–16, 5х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

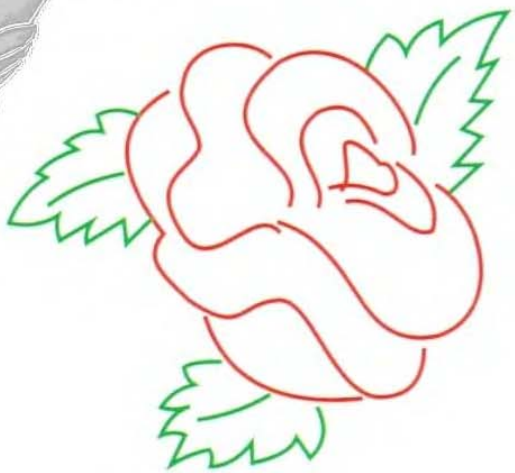
Вязать как спинку. В **14 ряду** начать вывязывать цветок в технике интарсии. На высоте **214 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 6 игл, 3 иглы, 2 иглы, 10 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–10, 6, 3, 2, 10х1*2 ЧВ; 5х1*4). На высоте **246 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (–2х4, 11х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

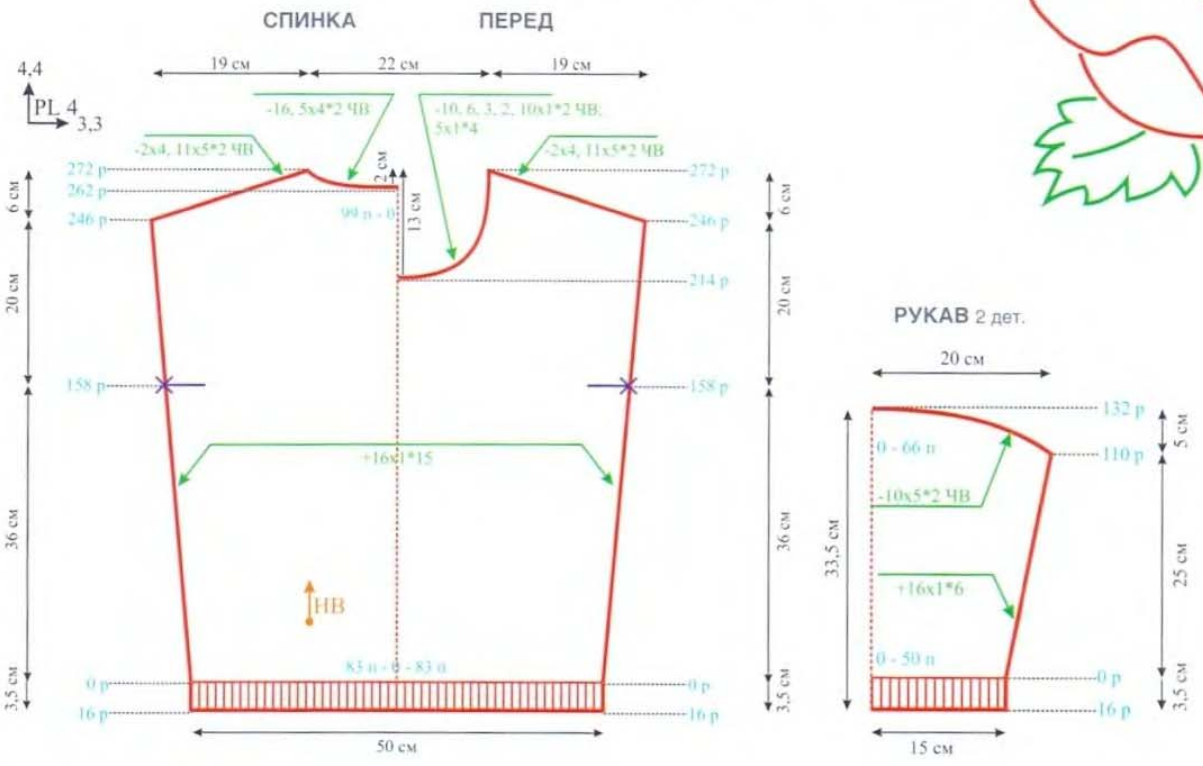
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL2/2** связать резинку 1х1 высотой **16 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+16х1*6). В работе **132 петли.** На высоте **110 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (–10х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На цветке выполнить вышивку пайетками.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины навесить петли горловины полочки и спинки лицевой стороной к себе. Связать планку кулирной гладью. Снять на бросовую нить. Аккуратно отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава между контрастных меток.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





NO IGMIHR

пехорка

ПРЯЖА
«Козий пух»

100% — козий пух
Длина нити — 250 м в 50 гр.
Вес упаковки — 500 гр.

ПРЯЖА ИЗ 100% НАТУРАЛЬНОГО КОЗЬЕГО ПУХА. ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕЁ ОЧЕНЬ ТЕПЛЫЕ, МЯГКИЕ. ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЛЬКО В НАТУРАЛЬНЫХ ЦВЕТАХ. ЭКОЛОГИЧНА. ОБЛАДАЕТ ЛЕЧЕБНЫМИ СВОЙСТВАМИ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

NO IGMIHR

Платье

Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Размер: 42-44
Пряжа: Стрейчевая (95% вискоза, 5% лайкра, 50гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. бордового цвета и 50 гр. розового цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4, PL5
Петельная проба:
Пг-4 п/см, Пв-6,5 р/см
Пг-3,8 п/см, Пв-5,8 р/см

Юбка

Юбка состоит из **10 клиньев.** На выкройке приведен **1 клин,** остальные выполняются аналогично.

Выставить иглы в рабочей зоне **92-0-92,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить бордового цвета в **1 сложение** и далее вязать на рабочей плотности **PL4** прямо **18 рядов.** Каретка справа. Приступить к выполнению клина расширения. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** все иглы. Далее вязать удлиненными рядами, вводя в РП **46 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+46х4*2 ЧВ). Связана половина клина. Когда все иглы введены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и выполнить вторую часть клина. Снова настроить каретку на ЧВ и вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 46 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–46х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ** и провязать прямо **18 рядов.** Выполнить точно так же еще **9 клиньев** и снять полотно на бросовую нить. Полотно юбки сшить трикотажным горизонтальным швом «петля в петлю».

Спинка

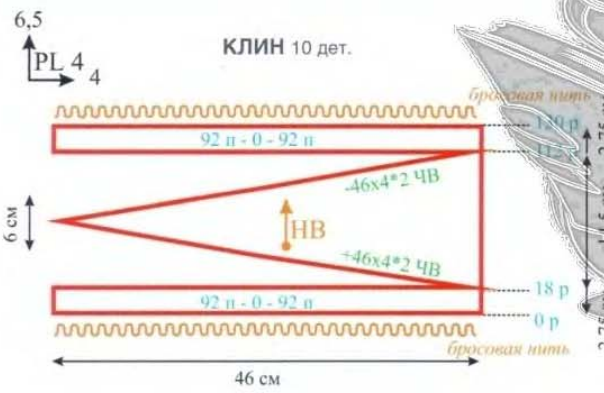
Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72,** навесить на иглы половину юбки, растягивая его в рабочей зоне. Далее вязать пряжей в **2 сложения** на рабочей плотности **PL5.** Для приталивания выполнить вертикальные вытачки внутри полотна, убавляя **10 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (–10х1*5). Для выполнения вытачек внутри полотна удобно пользоваться многоигольным деккером или гартербаром. В работе **124 петли.** Затем так же внутри полотна прибавить **19 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (+19х1*3). В работе **164 петли.** На высоте **148 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчетам, отключить **ЧВ,** провязать все **14 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–5, 3, 2х2, 2х1*2 ЧВ; 5х1*4). В работе **126 петель.** На высоте **222 ряда** со стороны проймы прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+6х1*6). На высоте **246 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 14 игл,6 раз по 3 иглы и 6 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–14, 6х3, 6х2*2 ЧВ). На высоте **258 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 игл и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–5, 5х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

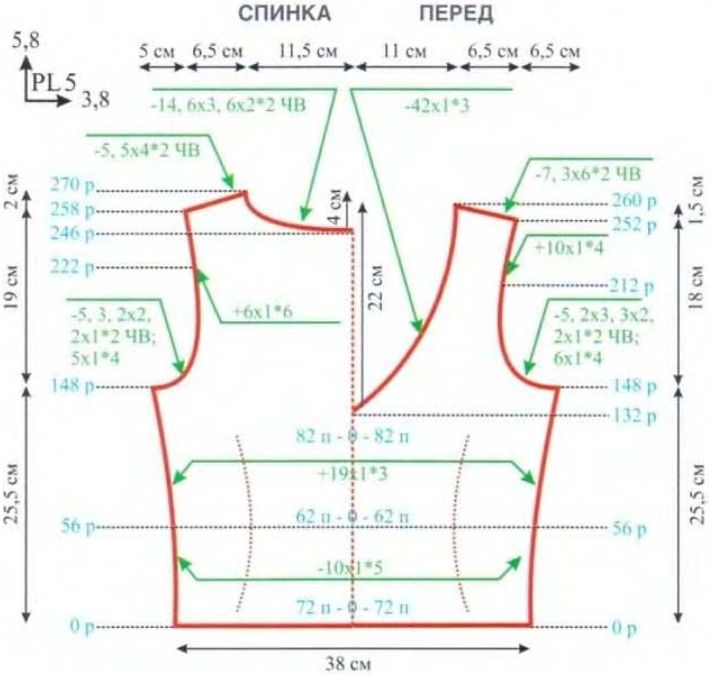
Перед

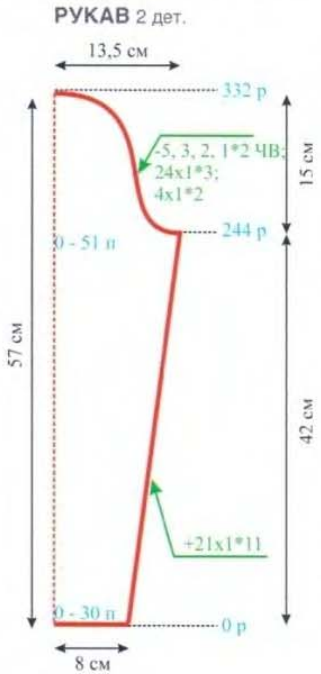
Вязать как спинку. На высоте **132 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины 3-игольным деккером убавить **42 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (–42х1*3). На высоте **148 ряда** выполнить пройму. По контуру проймы вывести в **ПНП 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Все **19 петель** провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–5, 2х3, 3х2, 2х1*2 ЧВ; 6х1*4). На высоте **212 ряда** со стороны проймы прибавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+10х1*4). На высоте **252 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 7 игл и 3 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (–7, 3х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30,** набрать петли нитью в **2 сложения** приемом «обвив» и далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **21 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (+21х1*11). В работе **102 петли.** На высоте **244 ряда** выполнить окат. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать поочередно **11 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **24 раза по 1 петле в каждом 3 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 24х1*3; 4х1*2).







NO IGMELD

Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы трикотажным горизонтальным швом «петля в петлю».
- По вырезу горловины выполнить декоративную кайму из пряжи розового цвета.
- По нижним срезам рукавов выполнить декоративную кайму из пряжи розового цвета.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- По нижнему срезу юбки выполнить декоративную кайму из пряжи розового цвета.

Пуловер «Черный лес»

Работа мастера Людмилы Новиковой

Размер: 52
Пряжа: Королевская (100% шерсть superwash, 50гр/200м, Троицкая Камвольная фабрика) – 300 гр. черного цвета и 50 гр. белого цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, однофонтурный жаккард
Плотность вязания: PL4**
Петельная проба: Пг-3,36 п/см, Пв-4,8 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **91-0-91,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить черного цвета и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для приталивания с обеих сторон убавить **7 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (–7х1*9). В работе **168 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+7х1*12). В работе **182 петли.** На высоте **148 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подреза **9 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **23 раза по 2 петли в каждом 4 ряду и 6 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (–9, 23х2*4; 6х2*3). Оставшиеся **48 петель** горловины закрыть за один прием.

Перед

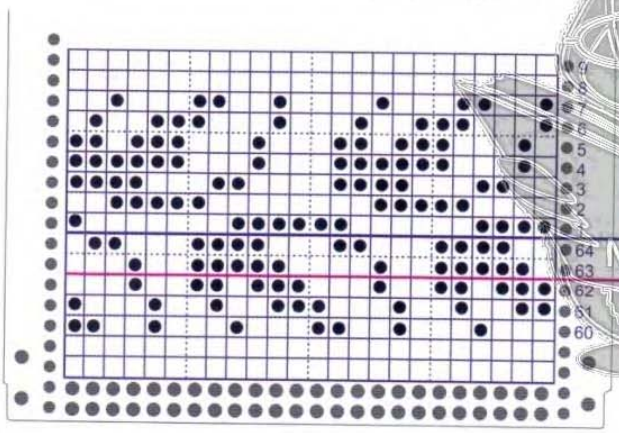
Выставить иглы в рабочей зоне **94-0-94,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить черного цвета и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для приталивания с обеих сторон убавить **7 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (–7х1*9). В работе **174 петли.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+7х1*12). В работе **188 петель.** На высоте **138 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 60 игл,** затем вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 10 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (+10х6*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. На высоте **148 ряда** выполнить регланные скосы и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–17х2*2 ЧВ). Для регланного скоса закрыть для подреза **10 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **7 раз по 2 петли в каждом 4 ряду и 18 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (–10, 7х2*4; 18х2*3). Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

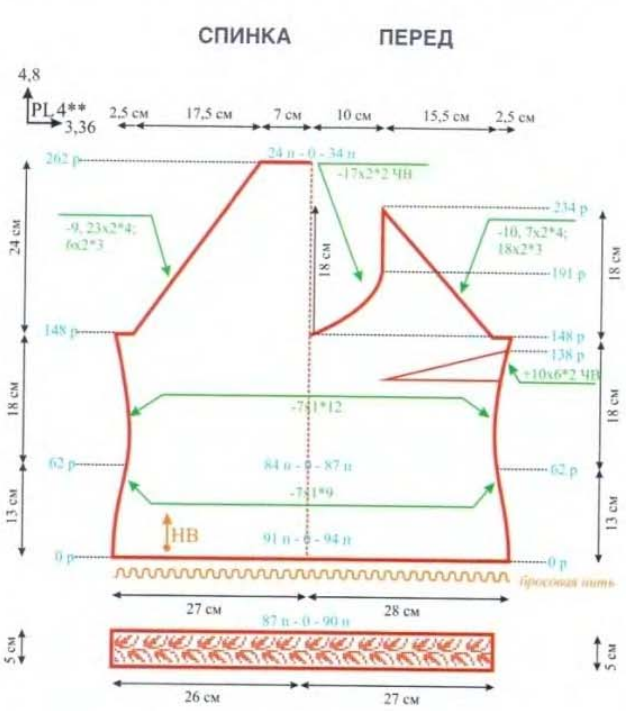
Рукав (2 детали)

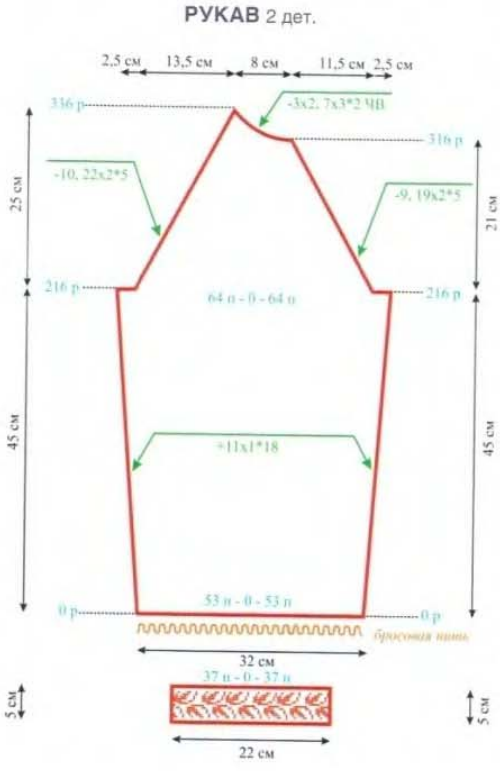
Выставить иглы в рабочей зоне **53-0-53,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить черного цвета и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+11х1*18). В работе **128 петель.** На высоте **216 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого со стороны спинки закрыть **10 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **22 раза по 2 петли в каждом 5 ряду** (–10, 22х2*5). Со стороны переда закрыть **9 петель,** затем выполнить фасонные убавки **19 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (–9, 19х2*5). На высоте **316 ряда** выполнить скос. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП 3 раза по 2 иглы и 7 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–3х2, 7х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать зеркально.

Планки и манжеты

Открытые петли спинки (переда) навесить на иглы машины лицевой стороной к себе, припосадив в рабочей зоне **87-0-87 (90-0-90).** Связать кулирной гладью **24 ряда** на плотности **PL4*,** затем **1 ряд** перегиба на плотности **PL6.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда и на плотности **PL5** связать **4 ряда** кулирной гладью, **12 рядов** орнамента и еще **4 ряда** кулирной гладью. Навесить на иглы первый ряд планки, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Нижние срезы рукавов обработать планками как на деталях переда и спинки.







Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по регланным линиям.
- Для отделки выреза горловины связать планку как на деталях переда (спинки). Начать и закончить бросовой нитью. Для лучшего прилегания планки цифровой показатель плотности уменьшать постепенно от **PL4**** до **PL3**** и затем увеличивать в обратном порядке. Планку отпарить и аккуратно прикеттлевать с обеих сторон по контуру выреза горловины.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

NO IGMNR

NO IGMIHR

Джемпер «Диагональ»

Работа мастера Натальи Седых

Размер: универсальный
Пряжа: Adelia ZENA (100% акрил, 100гр/308м, сеть магазинов «Иголочка») – 350 гр. синего цвета (цвет №83) и 50 гр. красного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная или перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, однофонтурный жаккард, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-4 р/см

Примечание

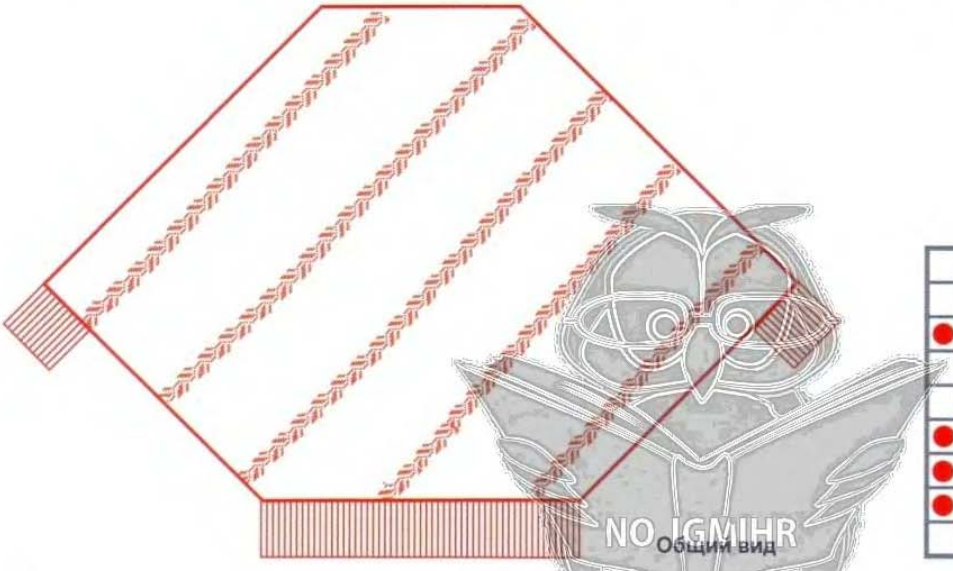
Жаккардовые полосы связаны узором с раппортом **14 петель.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок раппортом **24 петли.** Жаккардовые полосы чередуются с участками кулирной глади следующим образом: **50 рядов** кулирная гладь и **10 рядов** орнамент.

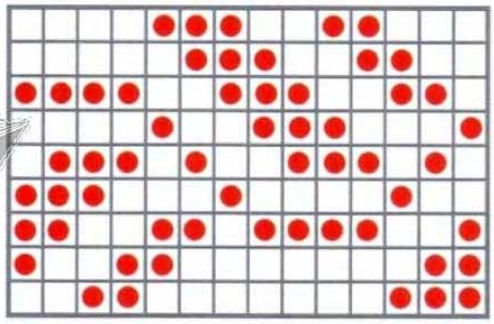
Основная деталь

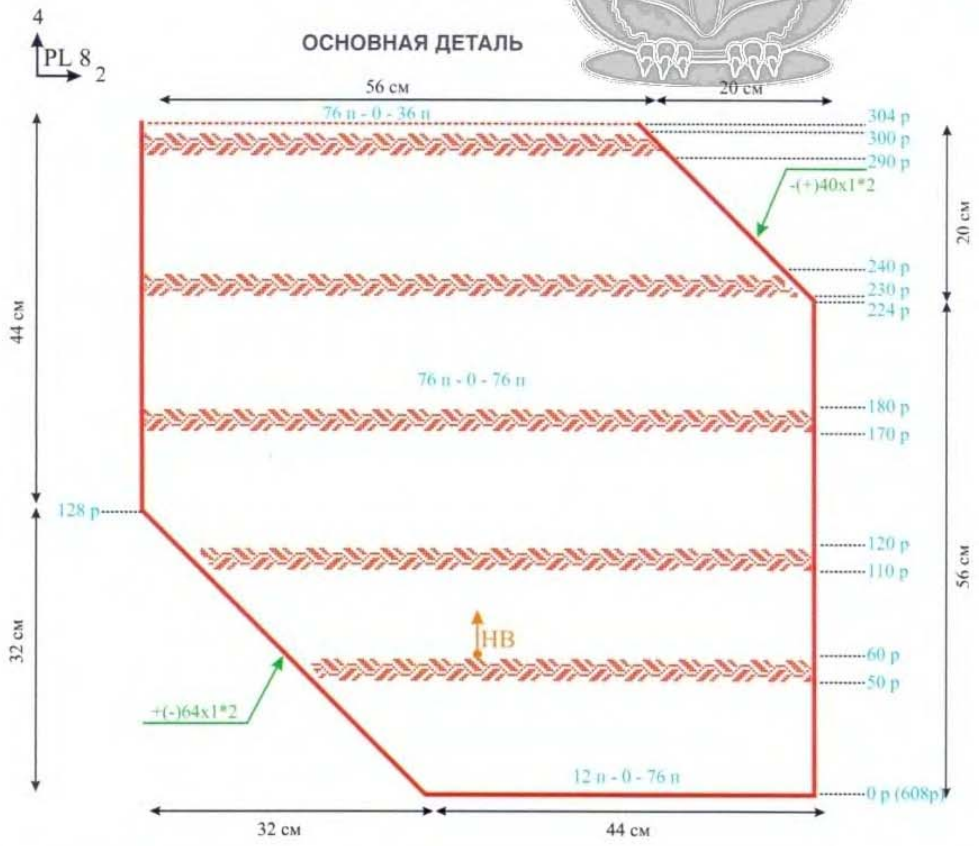
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **12-0-76,** набрать петли рабочей нитью синего цвета приемом «обвив». Далее вязать полотно на рабочей плотности **PL8,** выполняя чередование кулирной глади и орнамента (см. примечание). С левой стороны для скоса прибавить **64 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (+64х1*2). В работе **152 петли.** На высоте **224 ряда** для горловины убавить с правой стороны **40 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–40х1*2). В работе **112 петель.** На высоте **304 ряда** связана ровно половина детали. Вторую половину детали вязать зеркально. На высоте **608 ряда** закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Детали дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки нижних срезов изделия связать две планки резинкой 2х2 обычной на плотности **PL8/8** шириной **110 петель (55-0-55)** и высотой **40 рядов.** Перенести петли **с ПИ на 3И,** провязать **1 ряд** кулирной глади. Навесить на иглы в рабочей зоне нижний срез спинки (переда), провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча.
- Так же связать два манжета шириной **60 петель (30-0-30)** и высотой **40 рядов.** Манжеты пришить к изделию (см. общий вид).
- Выполнить боковые швы.
- Вырез горловины обвязать крючком.







NO IGMIHR

NO IGMIHR

Пончо

Работа мастера Галины Камаловой

Размер универсальный
Пряжа: Alize Lanagold 800 (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/800м) – по 400 гр. черного и красного цветов
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-5,4 р/см

Каждая деталь пончо связана в красном и черном цвете. То есть фактически связано два пончо, где красный цвет наружная сторона изделия, черный цвет - внутренняя. Пончо можно носить на обе стороны.

Спинка

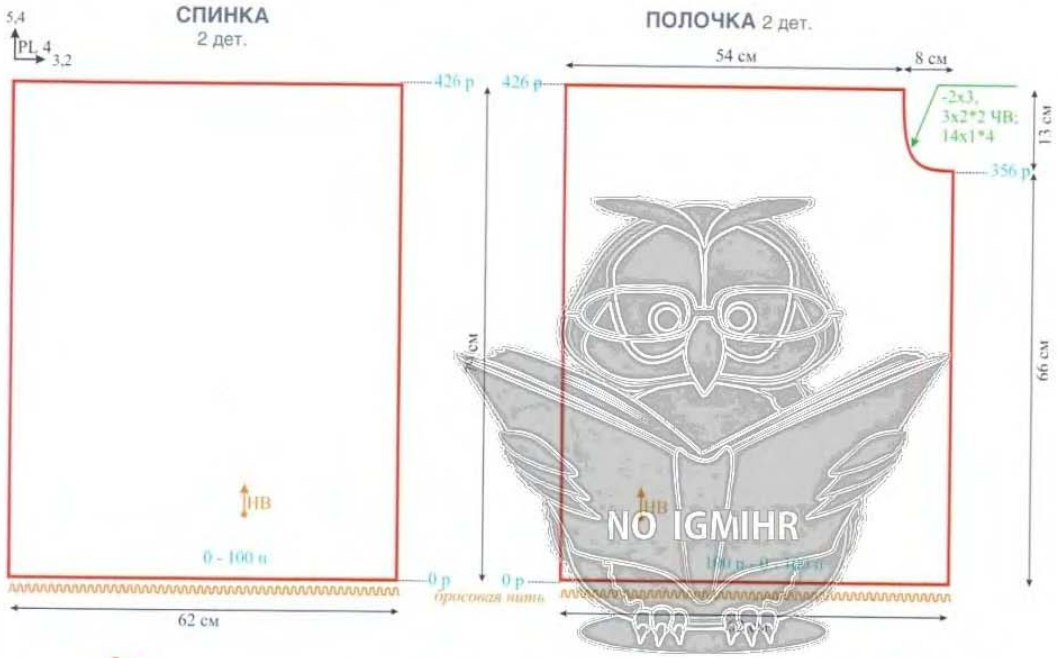
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-20 рядов**. Затем рабочей нитью красного (черного) цвета набрать петли приемом «обвив» и далее вязать на рабочей плотности **PL4** кулирной гладью прямо **426 рядов**. На высоте **426 ряда** закрыть все петли за один прием.

Полочка (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-20 рядов**. Затем рабочей нитью красного (черного) цвета набрать петли приемом «обвив» и далее вязать на рабочей плотности **PL4** кулирной гладью прямо **356 рядов**. На высоте **356 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), по контуру горловины вывести в **ПНП 2 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ**, провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть все петли за один прием. Затем деккером убавить еще **14 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-2х3, 3х2*2 ЧВ; 14х1*4). На высоте **426 ряда** закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить центральный шов спинки красного (черного) цвета.
- Выполнить плечевые швы на красном (черном) пончо.
- Оба пончо (красное и черное) сложить друг с другом изнаночными сторонами внутрь и сметать или сколоть булавками по периметру. Пряжей черного цвета обвязать по периметру все изделие крючком столбиками без накида, выполняя соединение всех деталей.
- Бортовые срезы и вырез горловины оформить декоративной отделкой (схема 1).
- По внешнему контуру пончо связать декоративную кайму (схема 2).



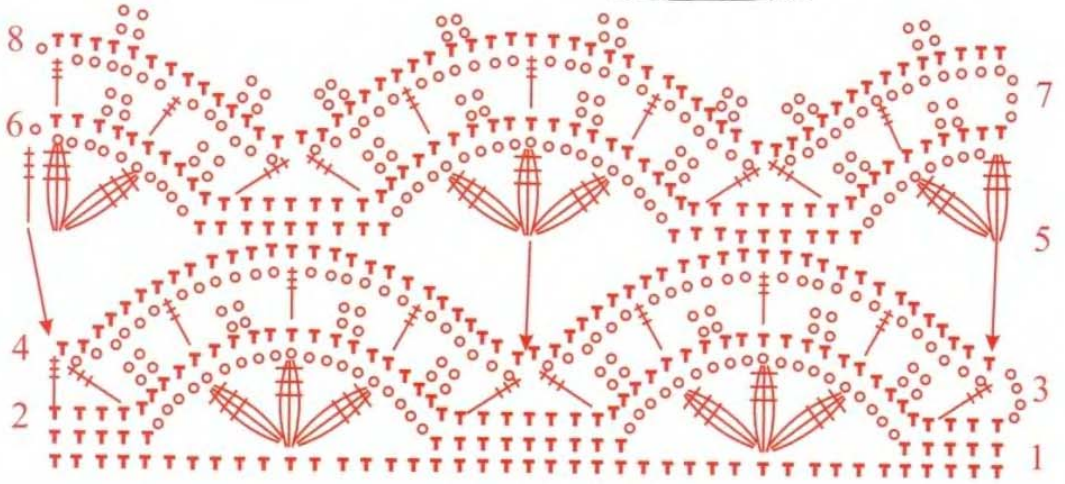


Схема 2

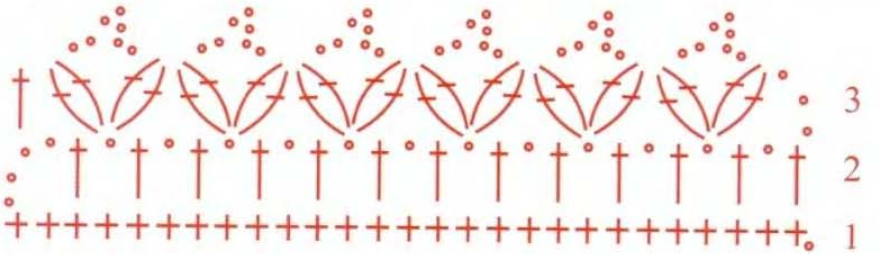


Схема 1

30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Свитер

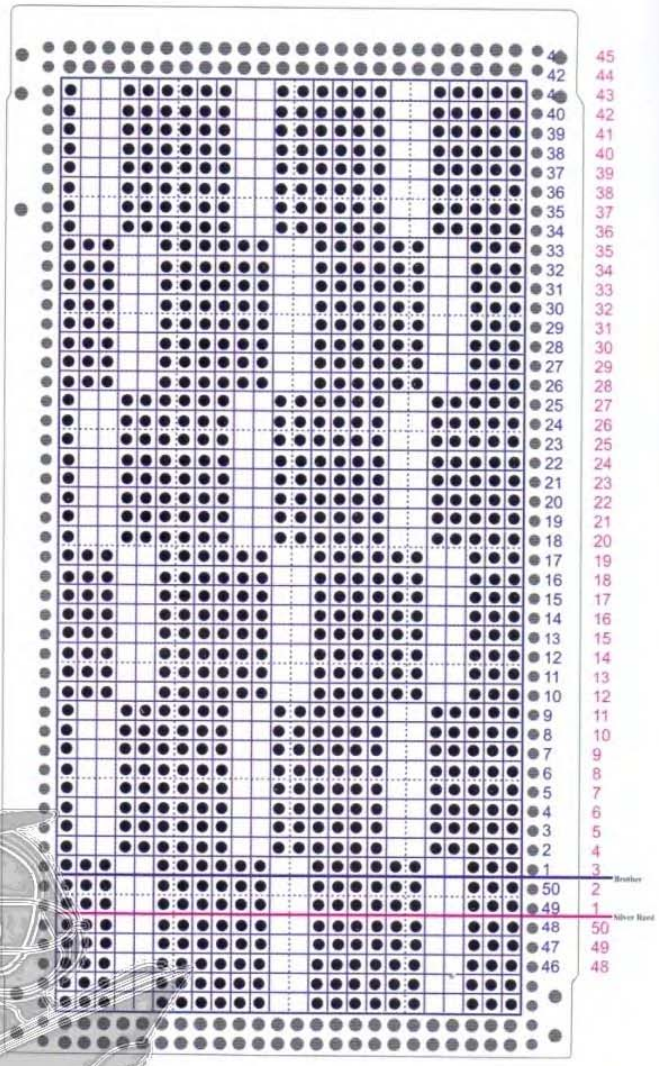
Работа мастера Галины Камаловой

Размер: 44
Пряжа: Alize Lanagold 800 (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/800м) – 200 гр. черного цвета и по 150 гр. белого и голубого цветов
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: резинка 2х2 обычная, слип (skip, PART)
Плотность вязания: PL3**
Петельная проба: Пг-3,64 п/см, Пв-7,84 р/см

Данная модель связана цветным слипом. Для удобства выполнения можно использовать однофонтурный сменщик цвета. Тогда считывающий ряд необходимо выполнить справа налево.

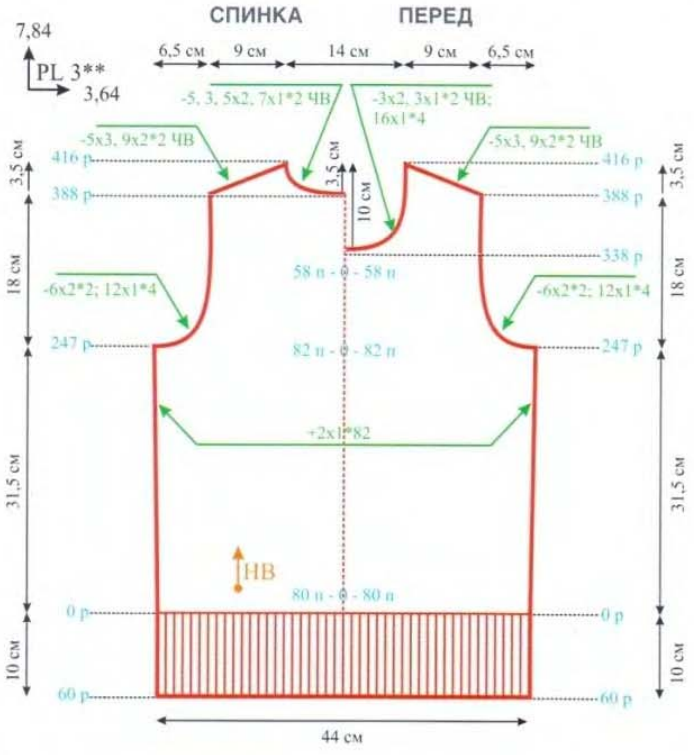
Спинка

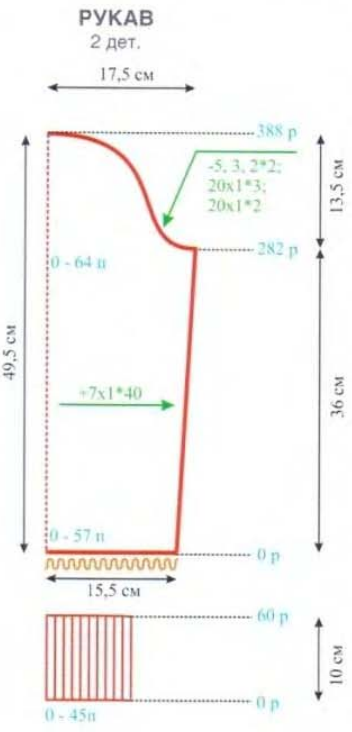
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью черного цвета и связать резинку на плотности **PL2/2** высотой **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме слипа (skip, PART) и далее вязать на рабочей плотности **PL3**,** меняя цвет нити каждые **8 рядов.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 82 ряду** (+2х1*82). В работе **164 петли.** На высоте **247 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **6 раз по 2 петли в каждом 2 ряду и 12 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6х2*2; 12х1*4). В работе **116 петель.** На высоте **388 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 5 раз по 2 иглы и 7 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-5, 3, 5х2, 7х1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 3 иглы и 9 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-5х3, 9х2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **388 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.



Перед

Вязать как спинку. На высоте **338 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 3 раза по 2 иглы, 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **16 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3х2, 3х1*2 ЧВ; 16х1*4). На высоте **388 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-5х3, 9х2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **338 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.





Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **57-0-57**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу нить черного цвета, провязать на рабочей плотности **PL3** 1 ряд.** Настроить машину на работу с узором в режиме слипа (skip, PART) и далее вязать на рабочей плотности **PL3**,** меняя цвет нити каждые **8 рядов.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 40 ряду** (+7х1*40). В работе **128 петель.** На высоте **282 ряда** выполнить окат. Для этого с обеих сторон убавить **5 петель, 3 петли, 2 петли в каждом 2 ряду, 20 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2*2; 20х1*3; 20х1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Связать манжет. Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы), выставить иглы

в рабочей зоне **45-0-45** в ритме резинки 2х2 обычной. Рабочей нитью черного цвета связать резинку 2х2 высотой **60 рядов** на плотности **PL2/2.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Открытые петли нижнего среза рукава навесить на иглы изнаночной стороной к себе, припосаживая в рабочей зоне. Провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70** под полный ластик. Набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу рабочую нить черного цвета и провязать **6 круговых рядов** на плотности **PL0/0.** Затем выполнить расстановку игл в ритме резинки 2х2 обычной и на плотности **PL2/3** связать резинку высотой **35 рядов.** Снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Воротник аккуратно отпарить, открытые петли верхнего среза закрыть иглой в ритме резинки 2х2, удаляя бросовую нить. Бросовую нить нижнего среза распустить и закеттлевать горловину в открывшийся кармашек.
- Выполнить шов левого плеча и шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Бежевое пальто

Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Размер: 44-46
Пряжа: Трикотажная объемная (мериносовая шерсть 50%, высокообъемный акрил 50%, 100гр/780м, ООО «Пехорский текстиль») – 1500 гр. бежевого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, пресс (фанг, TUCK), резинка 2х2 промышленная
Плотность вязания: PL10 пресс (фанг, TUCK), PL7/8 резинка 2х2 промышленная
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-7р/см

Данная модель выполнена однофонтурным прессом на выставе. Расстановка игл приведена на схеме. Петли с выставленных игл перевесить на центральную иглу, пустые иглы увести в **ЗНП**. Лицевой стороной изделия принята изнаночная сторона полотна.

Спинка

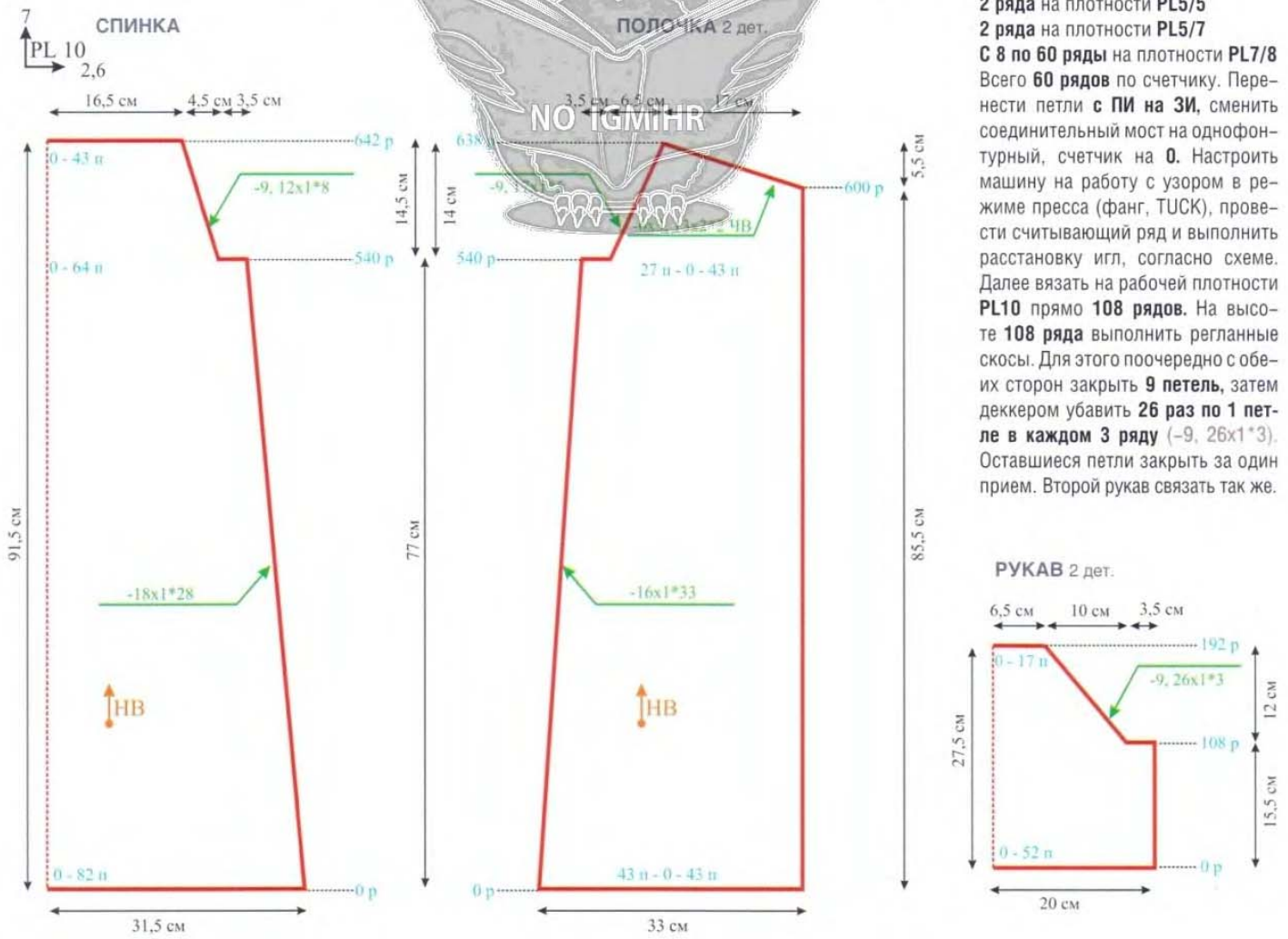
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **82-0-82** под полный ластик. Рабочей нитью в **2 сложения** набрать петли на плотности **PL0/0**, затем вязать круговые ряды следующим образом:
2 ряда на плотности **PL3/3**
2 ряда на плотности **PL3/5**
2 ряда на плотности **PL5/5**
2 ряда на плотности **PL5/7**
С 8 по 20 ряды на плотности **PL7/8**
Всего **20 рядов** по счетчику. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, TUCK), провести считывающий ряд и выполнить расстановку игл, согласно схеме. Далее вязать на рабочей плотности **PL10**. Для боковых скосов убавить с обеих сторон **18 раз по 1 петле в каждом 28 ряду** (–18x1*28). В работе **128 петель.** На высоте **540 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **9 петель** (подрез) и **12 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (–9, 12x1*8). В работе **86 петель.** На высоте **642 ряда** закрыть все петли за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **43-0-43** под полный ластик. Рабочей нитью в **2 сложения** набрать петли на плотности **PL0/0**, затем вязать круговые ряды следующим образом:
2 ряда на плотности **PL3/3**
2 ряда на плотности **PL3/5**
2 ряда на плотности **PL5/5**
2 ряда на плотности **PL5/7**
С 8 по 20 ряды на плотности **PL7/8**
Всего **20 рядов** по счетчику. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, TUCK), провести считывающий ряд и выполнить расстановку игл, согласно схеме. Далее вязать на рабочей плотности **PL10**. Для бокового скоса убавить **16 раз по 1 петле в каждом 33 ряду** (–16x1*33). В работе **70 петель.** На высоте **540 ряда** выполнить регланный скос. Для этого со стороны проймы убавить **9 петель и 17 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (–9, 17x1*5). На высоте **600 ряда** с противоположной стороны выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру горловины вывести в **ПНП 6 раз по 3 иглы и 13 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–6x3, 13x2*2 ЧВ). **Внимание: в расчете участвуют все иглы по ЗИ, в том числе и пропущенные.** При вязании горловины вводить по расчету в **РП** пропущенную иглу, навести на нее дужку соседней петли и далее вязать по расчету горловину. Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ**, провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **43-0-43** под полный ластик. Рабочей нитью в **2 сложения** набрать петли на плотности **PL0/0**, затем вязать круговые ряды следующим образом:
2 ряда на плотности **PL3/3**
2 ряда на плотности **PL3/5**
2 ряда на плотности **PL5/5**
2 ряда на плотности **PL5/7**
С 8 по 60 ряды на плотности **PL7/8**
Всего **60 рядов** по счетчику. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, TUCK), провести считывающий ряд и выполнить расстановку игл, согласно схеме. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** прямо **108 рядов.** На высоте **108 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **9 петель,** затем деккером убавить **26 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (–9, 26x1*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.



NO IGMIHR

Кокетка

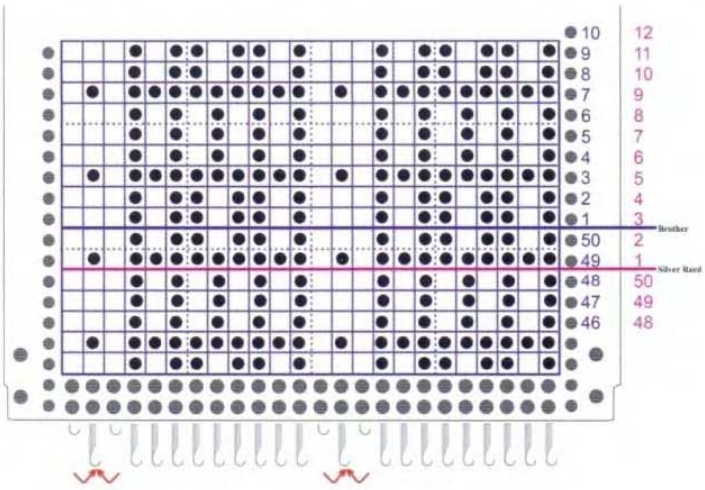
Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

Выполнить швы по регланным линиям.

На иглы машины **(100-0-100)** навесить изделие по верхнему срезу изнаночной стороной к себе, припосадив в рабочей зоне. На плотности **PL9** связать **2 ряда** кулирной гладью. Поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл на резинку 2х2 промышленный вариант. Недостающие петли набрать из протяжек с противоположной стороны. Навесить гребенку и грузы. На плотности **PL7/8** рабочей нитью в **3 сложения** связать прямо **20 рядов.** Затем выполнить путем внутреннего переноса **7 декоративных** убавок через равные промежутки. Связать прямо **12 рядов** и выполнить **8 декоративных убавок** внутри полотна через равные промежутки. Убавки расположить в шахматном порядке относительно первой линии декоративных убавок. Связать **12 рядов** прямо и выполнить **7 декоративных убавок** внутри полотна через равные промежутки. Убавки расположить в шахматном порядке относительно второй линии декоративных убавок. Связать **8 рядов** прямо, перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной гладью и закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Бортовой срез кокетки навесить на иглы машины лицевой стороной к себе, начиная от верхнего края кокетки (весь бортовой срез не поместится на игольнице, поэтому планка их двух частей). Связать кулирной гладью нитью в **2 сложения 10 рядов** на плотности **PL7, 4 ряда** на плотности **PL6,** затем на той же плотности связать ряд перегиба нитью в **1 сложение** и далее нитью в **2 сложения** выполнить вторую часть планки в обратном порядке. Навесить на иглы дужки бортового среза, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. На правой планке выполнить прорезные петли. Для этого в размеченных местах провязать контрастной бросовой нитью по **5 петель,** примерно через каждые **20 игл** (всего **8 отверстий**). Петли для пуговиц необходимо выполнить на обеих сторонах планки. Планки аккуратно отпарить и сшить встык на обеих полочках. Аккуратно удалить бросовую нить и закрыть сразу обе стороны петли крючком отрезком рабочей нити.



- Для воротника навесить петли верхнего среза кокетки изнаночной стороной к себе, равномерно припосадив в рабочей зоне **70-0-70**. Связать кулирной гладью рабочей нитью в **2 сложения 15 рядов** на плотности **PL8** и с левой стороны выполнить петлю для пуговицы, отступив от края **4 петли,** следующие **5 петель** провязать отрезком контрастной бросовой нити. Далее связать на плотности **PL7** еще **15 рядов,** на той же плотности выполнить ряд перегиба рабочей нитью в **1 сложение** и далее нитью в **2 сложения** выполнить вторую часть воротника в обратном порядке. Навесить на иглы первый наборный ряд воротника, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Воротник отпарить, вертикальные срезы воротника аккуратно сшить вертикальным трикотажным (матрасным) швом. Оформить петлю для пуговицы, как на планках.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Пришить пуговицы.

NO IGMIHR

Анастасия Яворская
Машинная вышивка:
• Картины в разных техниках, оформленные в мастерской.
• Предметы интерьера (подушки, салфетки, скатерти).
• Аксессуары для вечерних и свадебных нарядов (цветы объемные, броши, аппликации нашивные (имитация кружева), сумочки, подушки для колец).
• Разработка логотипов.
8-922-478-32-08
yav-anast@mail.ru

Джемпер «Квадраты»

Работа мастера Алексея Глушкова

Размер: 50
Пряжа: Аврора (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/220м, Троицкая камвольная фабрика) – 200 гр. темно-синего цвета, по 100 гр. синего и голубого цвета, 150 гр. бежевого цвета
Вязальная машина: одно- или двухфонтурная 3 класса
Переплетения: кулирная гладь, пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания: PL3
Петельная проба:
Пг-2 п/см, Пв-2,86 р/см КГ
Пг-1,76 п/см, Пв-5,26 р/см

Данная модель связана из отдельных частей, которые потом собраны в единое целое при помощи декоративных жгутов-косичек. На выкройке дан общий вид деталей, но каждая деталь разбита на отдельные участки. Нумерация рядов и количество петель на выкройке указаны для каждой детали отдельно. Прессовый рисунок можно связать как по предложенной перфокарте, так и с ручным отбором игл. Для ручного выполнения рисунка необходимо:

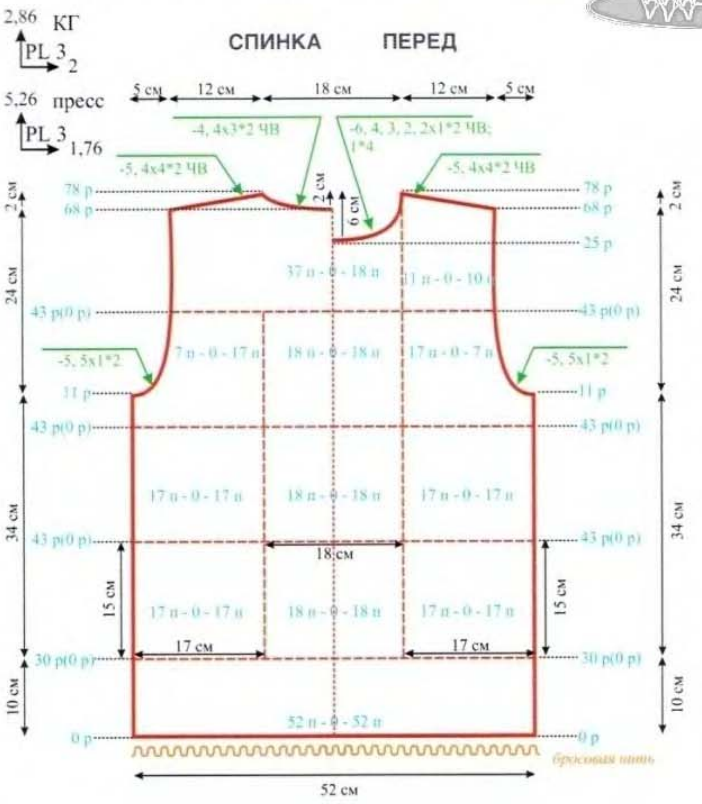
- Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), селекторной линейкой выставить четные иглы в **ПНП** и провязать **3 ряда** (на иглы в **ПНП** легли накиды).
- Отключить **ЧВ** и провязать **2 ряда** кулирной гладью.
- Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), селекторной линейкой выставить нечетные иглы в **ПНП** и провязать **3 ряда** (на иглы в **ПНП** легли накиды).
- Отключить **ЧВ** и провязать **2 ряда** кулирной гладью.
- Повторять эти **4 пункта.** Лицом принята лицевая сторона полотна.

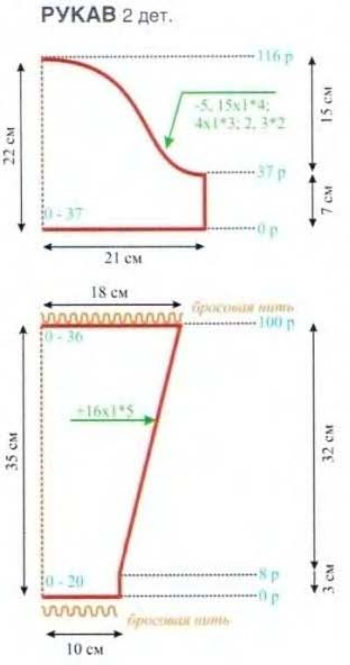
Спинка

Связать кулирной гладью **6 квадратов размером 17 х 15 см (34п х 43р)** и **3 квадрата размером 18 х 15 см (36п х 43р)** на рабочей плотности **PL3** (цветовую гамму см. на фото). Для кокетки спинки выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37**, набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью темно-синего цвета. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (либо выполнять вручную) и далее вязать прямо **68 рядов** на рабочей плотности **PL3.** На высоте **68 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). На перфокарте отметить или запомнить строку узора, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 4 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–4, 4х3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 игл и 4 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–5, 4х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку 68 ряда. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Перед

Связать кулирной гладью **6 квадратов размером 17 х 15 см (34п х 43р)** и **3 квадрата размером 18 х 15 см (36п х 43р)** на рабочей плотности **PL3** (цветовую гамму см. на фото). Для боковой детали кокетки переда выставить иглы в рабочей зоне **11-0-10,** набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью темно-синего цвета. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (либо выполнять вручную) и далее вязать прямо **68 рядов** на рабочей плотности **PL3**. На высоте **68 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут. По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 игл и 4 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–5, 4х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую деталь кокетки переда связать зеркально. Далее связать кулирной гладью центральный квадрат и выполнить вырез горловины. Набрать на иглы **36 петель** приемом «обвив», далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3** прямо **25 рядов.** На высоте **25 ряда** настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду, затем деккером убавить 1 иглу в 4 ряду** (–6, 4, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 1*4). Вторую половину горловины выполнить симметрично.





Рукав (2 детали)

Рукав состоит из двух частей. Для нижней части рукава выставить иглы в рабочей зоне **20-0-20,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу рабочую нить бежевого цвета, на рабочей плотности **PL3** связать прямо **8 рядов.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+16х1*5). В работе **72 петли.** На высоте **100 ряда** снять полотно на бросовую нить. Для верхней части рукава выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37,** набрать петли рабочей нитью темно-синего цвета приемом «обвив», на плотности **PL2** связать **6 рядов,** на плотности **PL4** ряд перегиба и еще **6 рядов** на плотности **PL2** (на двухфонтурной машине планку выполнить круговым вязанием). Полупетли наборного ряда навесить на иглы маши-

NO IGNIN

ны, провязать соединительный ряд на **PL4**, затем навесить открытые петли верхнего среза нижней части рукава изнаночной стороной к себе. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (либо выполнять вручную) и далее вязать прямо **37 рядов** на рабочей плотности **PL3.** На высоте **37 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель, затем деккером убавить 15 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 4 раза по 1 петле в каждом 3 ряду, 1 раз 2 петли и 1 раз 3 петли в каждом 2 ряду** (-5, 15x1*4; 4x1*3; 2, 3*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

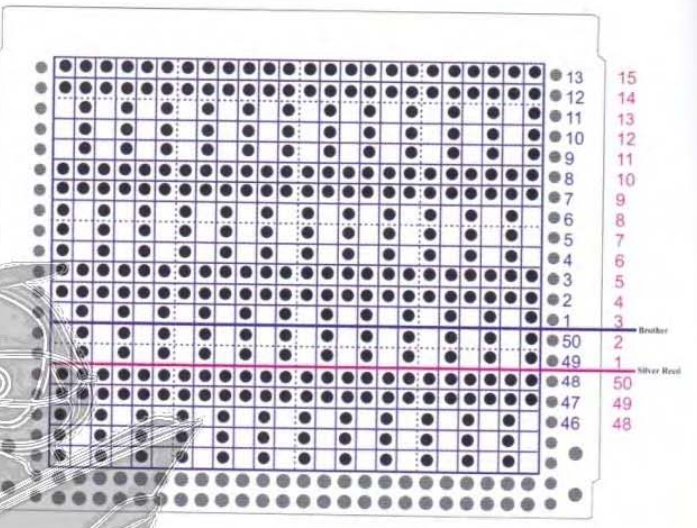
Отделочные планки

Для нижних срезов деталей переда и спинки связать две планки шириной **104 петли,** для рукавов две планки шириной **40 петель** из пряжи бежевого цвета следующим образом:

Набрать необходимое количество петель бросовой нитью и провязать **10-12 рядов,** затем ввести в работу рабочую нить бежевого цвета. Вязать кулирной гладью **10 рядов** уменьшая цифровой показатель плотности с рабочей плотности **PL3** до плотности **PL1**** на одну точку каждые 2 ряда. Снять петли на бросовую нить, спицу или гартер бар, перевернуть полотно и вновь навесить на иглы машины в рабочей зоне (для двухфонтурных машин перенести петли **с ЗИ на ПИ**). Провязать **6 рядов** кулирной гладью и вновь перевернуть полотно (для двухфонтурных машин перенести петли **с ПИ на ЗИ**). Далее вязать кулирной гладью **10 рядов,** увеличивая цифровой показатель плотности **с PL1** до PL3** каждые **2 ряда** на одну точку. Снять полотно на бросовую нить. Для горловины связать планку пряжей темно-синего цвета.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Соединить квадраты на машине при помощи жгутов (см. выкройку). Сначала по вертикали навесить квадраты попарно на иглы машины изнаночной стороной друг к другу, рабочей нитью темно-синего цвета выполнить декоративный жгут приемом «обвив» (для большей выразительности жгута обвивать по **2 иглы** сразу), провязать **1 ряд** и закрыть все петли петлеуловителем через колок за один прием. Таким образом соединить квадраты в вертикальные полосы. Затем соединить вертикальные полосы между собой. На спинке соединить деталь спинки с кокеткой.
- Соединить отделочные планки с нижними срезами деталей переда и спинки следующим образом: открытые петли нижнего среза планки навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе, при этом планка расположена поверх игольницы. Затем навесить открытые петли нижнего среза спинки (переда) лицевой стороной к себе, удалить бросовую нить. Планку сложить пополам и навесить открытые петли верхнего среза планки, удалить бросовую нить. Рабочей нитью бежевого цвета выполнить декоративный жгут приемом «обвив» и закрыть все петли петлеуловителем через колок за один прием.
- Выполнить шов правого плеча.
- Вырез горловины обработать планкой, как детали переда (спинки).
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Соединить отделочные планки с нижней частью рукавов.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы деталей переда и спинки при помощи декоративных жгутов-косичек.
- Боковые швы рукавов наружные. Для этого навесить на иглы боковые срезы рукава изнаночной стороной друг к другу, закрыть все петли петлеуловителем через колок за один прием.



No IGMHP

NO IGMIHR

Жилет в сиреневых тонах

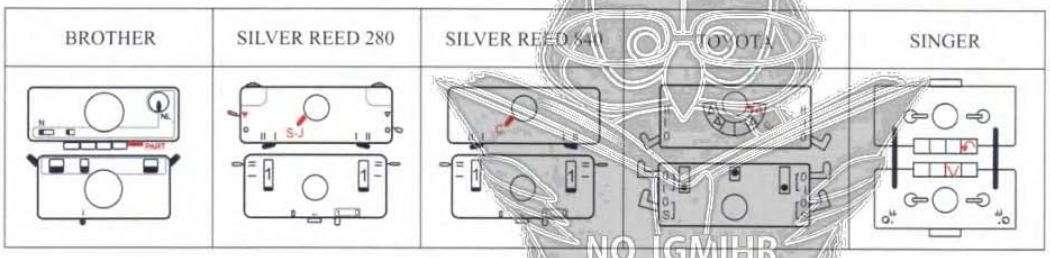
Работа мастера Ирины Серопян

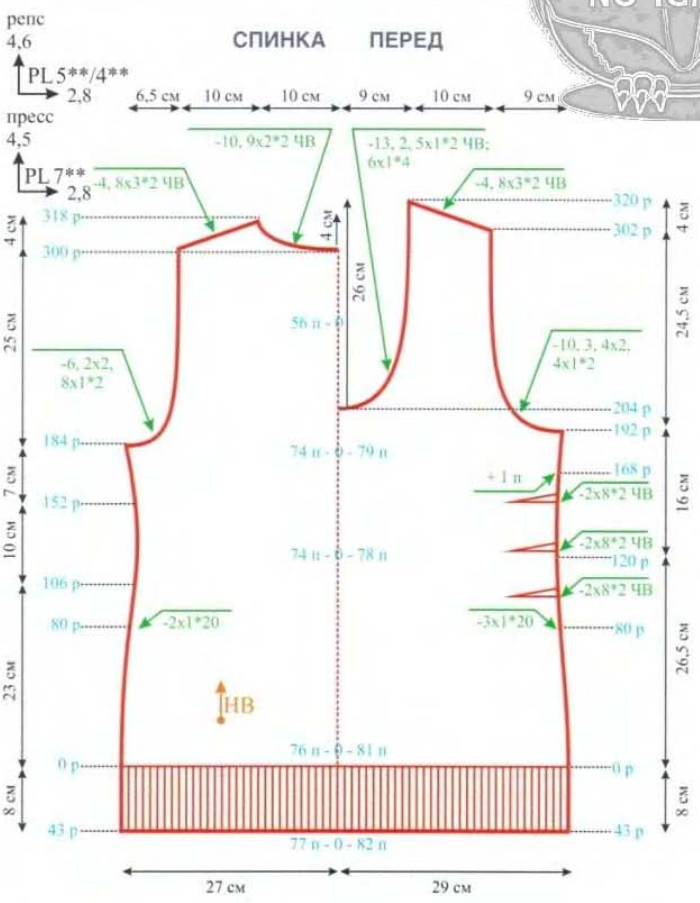
Размер: 50-52
Пряжа: п/ш 32/2 в 3 и 4 сложения (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. сиреневого цвета (основной цвет) и по 50 гр. светло-сиреневого цвета, темно-сиреневого цвета и фиолетового цвета (отделочные цвета)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: резинка 2х2 промышленный вариант, репс с разбором, цветной пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания:
PL3/3 резинка 2х2 промышленный вариант
PL5**/4** репс с разбором
PL7** пресс (фанг, TUCK)
Петельная проба:
Пг-2,8 п/см, Пв-4,6 р/см репс с разбором
Пг-2,8 п/см, Пв-4,5 р/см пресс (фанг, TUCK)

Данная модель связана комбинированным переплетением: на детали спинки репс с разбором, на детали переда цветной пресс (фанг, TUCK). На приведенной перфокарте отмечены слева ряды, где необходимо сменить цвет нити. На детали переда горизонтальная нагрудная вытачка разбита на три небольшие вытачки. Эти ряды учтены в общем количестве рядов детали переда.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант (схема 1). Набрать петли рабочей нитью сиреневого цвета в **4 сложения** (основной цвет). На плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 высотой **43 ряда.** Выполнить расстановку игл на репс с разбором (схема 2), с обеих сторон полотна убавить по **1 петле**, счетчик на **0.** В работе **152 петли.** Убавить **1 нить** и далее вязать на рабочей плотности **PL5**/4**** рабочей нитью в **3 сложения.** Начиная с **80 ряда** убавить с обеих сторон полотна **2 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (-2х1*20). В работе **148 петель.** На высоте **106 ряда** (каретка слева) выполнить расстановку игл под резинку на репсе (схема 3) и вязать прямо **46 рядов.** Для лучшего прилегания резинки уменьшать цифровой показатель плотности следующим образом: **2 ряда** на плотности **PL5*/4***, **2 ряда** на плотности **PL5/4**, **4 ряда** на плотности **PL4**/3****, **4 ряда** на плотности **PL4*/3***, **22 ряда** на плотности **PL4/3.** Затем увеличивать цифровой показатель плотности в обратном порядке. На высоте **153 ряда** (каретка справа) выполнить расстановку игл под репс с разбором (схема 2) и вязать дальше. На высоте **184 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель, 2 раза по 2 петли и 8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 2х2, 8х1*2). Для удобства выполнения петли с **ПИ** переносить на **ЗИ.** В работе **112 петель.** На высоте **300 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретки. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 9 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 9х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 иглы и 8 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 8х3*2 ЧВ). Для удобства выполнения петли с **ПИ** переносить на **ЗИ.** Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.





Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **82-0-82** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант (схема 1). Набрать петли рабочей нитью сиреневого цвета в **4 сложения** (основной цвет). На плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 высотой **43 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Затем убавить с обеих сторон по **1 петле** и связать кулирной гладью **7 рядов** сиреневым (основным) цветом. В работе **162 петли.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, TUCK) и далее вязать на рабочей плотности **PL7**,** меняя цвета пряжи следующим образом:

4 ряда темно-сиреневый
4 ряда светло-сиреневый
2 ряда темно-сиреневый
4 ряда светло-сиреневый
4 ряда фиолетовый
4 ряда светло-сиреневый
2 ряда темно-сиреневый
4 ряда светло-сиреневый
4 ряда темно-сиреневый
8 рядов сиреневый (основной цвет)

Начиная с **80 ряда**, убавить с обеих сторон полотна **3 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (-3х1*20). В работе **156 петель.** В **3, 4 и 5 полосах**

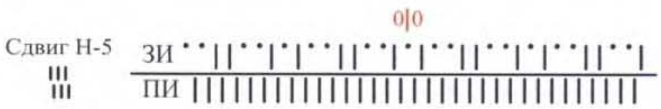


Схема 3. Расстановка игл под резинку на репсе

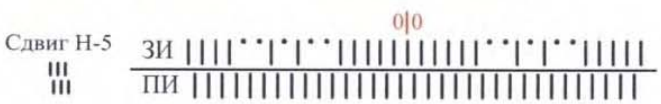


Схема 2. Расстановка игл под репс с разбором

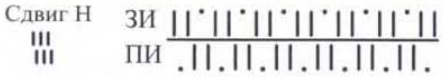
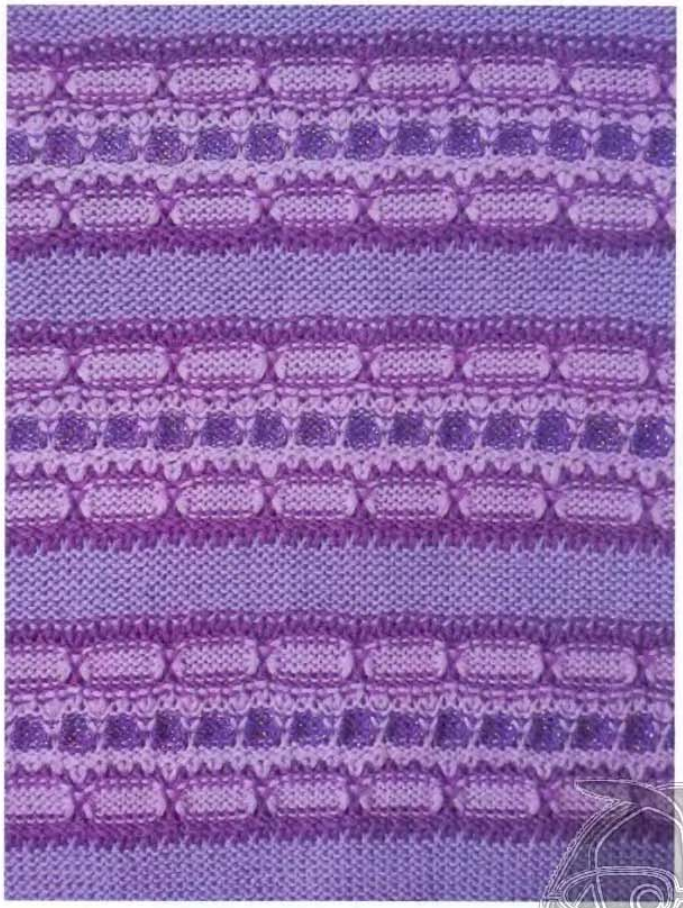
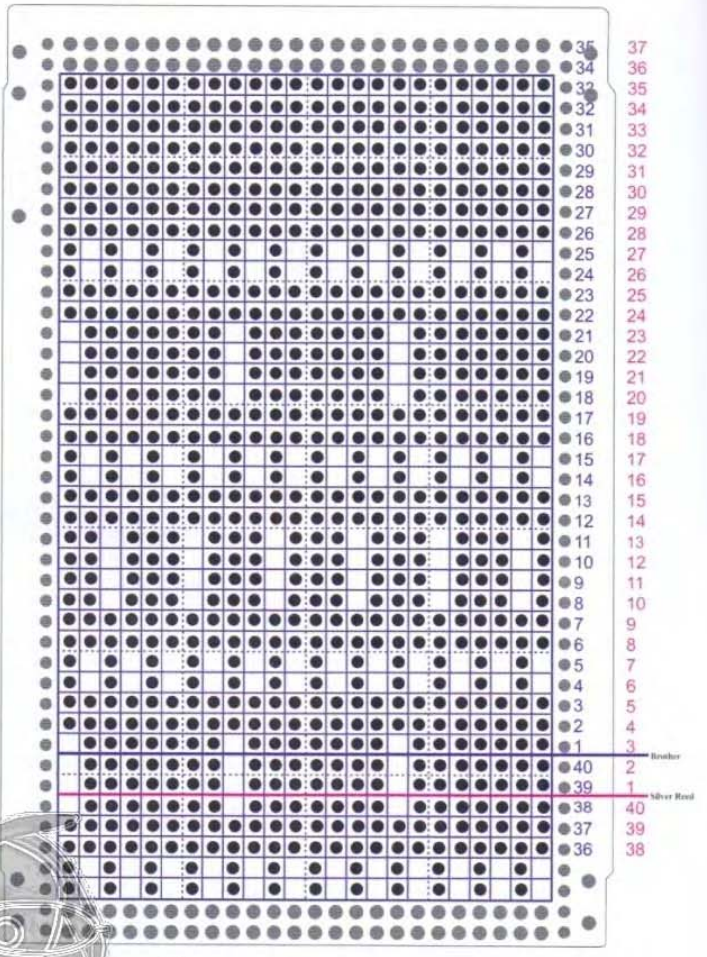


Схема 1. Расстановка игл под резинку 2х2 (промышленный вариант)

NO IGMIHR

NO IGMIHR





кулирной глади (**8 рядов** основным сиреневым цветом) выполнить вытачки. Для этого настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (–2х8*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ** и вязать далее по рисунку. Во время выполнения вытачек счетчик рядов не отключать, эти. На высоте **168 ряда** прибавить с обеих сторон по **1 петле** (+1 п). В работе **158 петель.** На высоте **192 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель, 3 петли, 4 раза по 2 петли и 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–10, 3, 4х2, 4х1*2). В работе **108 петель.** На высоте **204 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 13 игл, 2 иглы, 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–13, 2, 5х1*2 ЧВ; 6х1*4). На высоте **302 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (–4, 8х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **204 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

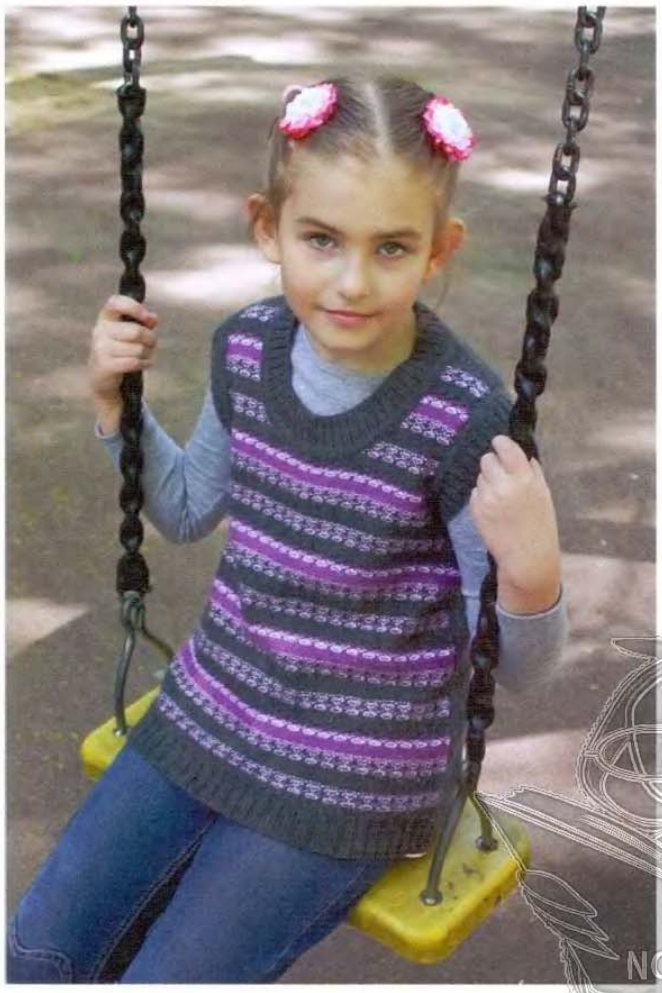
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки пройм и горловины связать планки резинкой 2х2 промышленный вариант рабочей нитью сиреневого (основной) цвета в **4 сложения** высотой **9 рядов.** Затем выставить в **РП** пропущенные иглы по обеим игольницам, удалить **1 нить** и связать круговым вязанием кеттлевочный карман **10 рядов** по счетчику (**5 оборотов**). Снять полотно на бросовую нить.
- Планку прикеттлевать по контуру горловины с обеих сторон.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Проймы обработать планками так же.
- Выполнить боковые швы.

NO IGMIHK

Детский жилет

Работа мастера Ирины Серопян

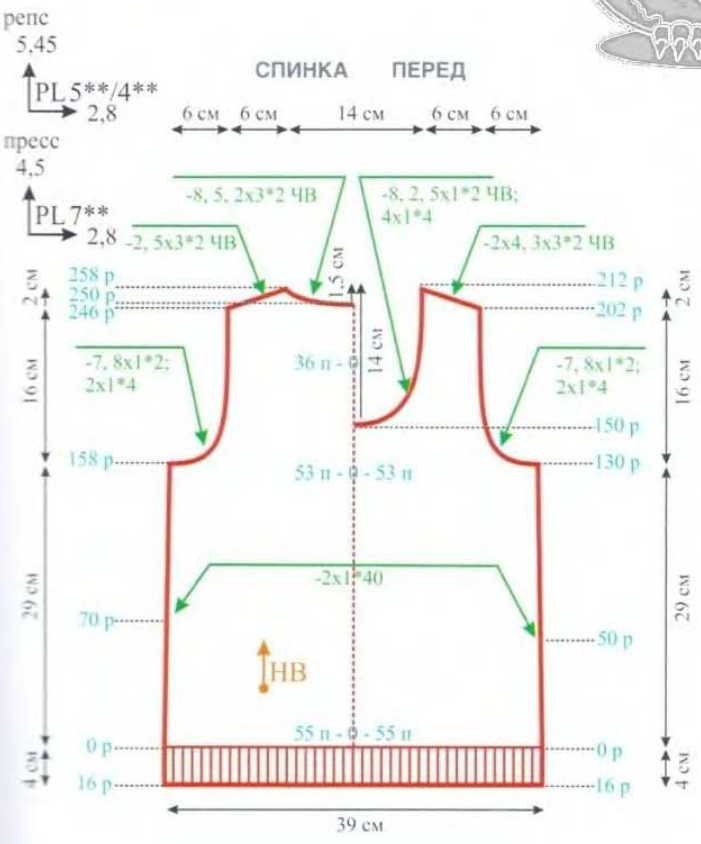


Данная модель связана комбинированным переплетением: на детали спинки репс, на детали переда цветной пресс (фанг, TUCK). На приведенной перфокарте отмечены слева ряды, где необходимо сменить цвет нити.

Размер:
рост 134 см, возраст 8 лет
Пряжа: п/ш 32/2 в 3 и 4 сложения (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 150 гр. цвета моренго (основной цвет) и по 30 гр. светло-сиреневого цвета, темно-сиреневого цвета и белого цвета (отделочные цвета)
Вязальная машина:
двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: резинка 2х2 промышленный вариант, репс, цветной пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания:
PL3/3 резинка 2х2 промышленный вариант
PL5**/4** репс
PL7** пресс (фанг, TUCK)
Петельная проба:
Пг-2,8 п/см, Пв-5,45 р/см репс
Пг-2,8 п/см, Пв-4,5 р/см пресс (фанг, TUCK)

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью цвета моренго (основной цвет) в **4 сложения.** На плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 высотой **16 рядов.** Далее выставить в **РП** пропущенные иглы по обеим игольницам, провязать ряд ластика на плотности **PL**/****, удалить **1 нить,** счетчик на **0.** Настроить каретки на репс (см. схему) и далее вязать рабочей нитью в **3 сложения** на рабочей плотности **PL5**/4**.** Начиная с **70 ряда,** убавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 40 ряду** (-2х1*40). В работе **106 петель.** На высоте **158 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **7 петель, 8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 8х1*2; 2х1*4). В работе **72 петли.** На высоте **246 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 иглы и 5 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-2, 5х3*2 ЧВ). Для удобства выполнения петли с **ПИ** переносить на **ЗИ.** На высоте **250 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 5 игл и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 5, 2х3*2 ЧВ). Для удобства выполнения петли с **ПИ** переносить на **ЗИ.** Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.



Перед

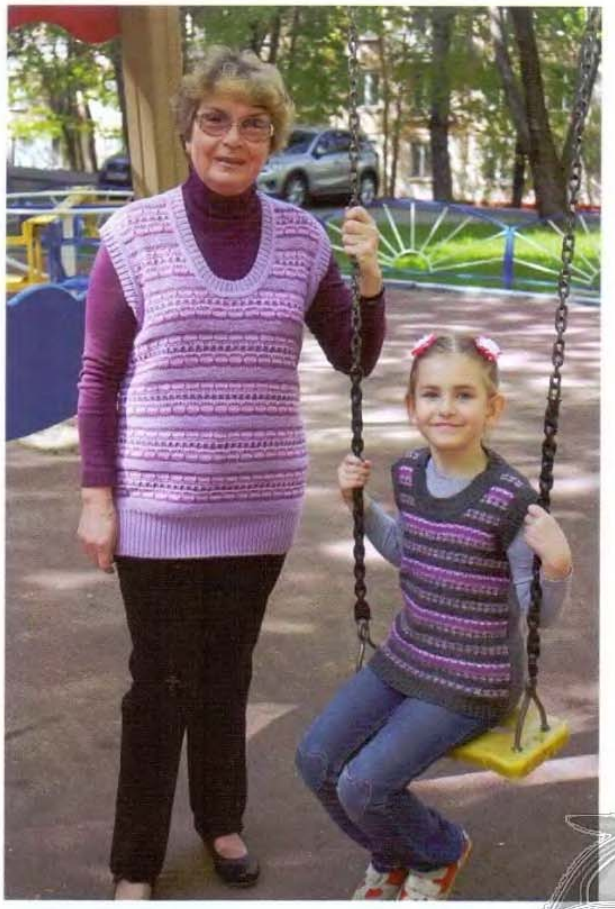
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью цвета моренго (основной цвет) в **4 сложения.** На плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 высотой **16 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** На рабочей плотности **PL7**** связать **3 ряда** кулирной гладью нитью цвета моренго (основной цвет). Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, TUCK) и далее вязать на рабочей плотности **PL7**,** меняя цвета пряжи следующим образом:

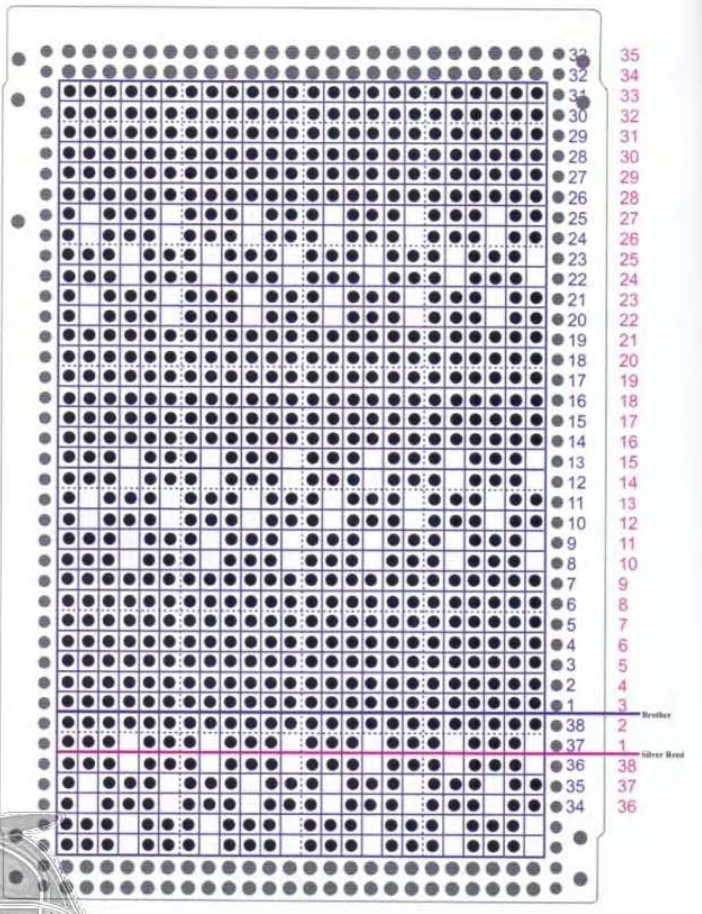
2 ряда светло-сиреневый
2 ряда моренго
2 ряда светло-сиреневый
8 рядов моренго
2 ряда светло-сиреневый
2 ряда моренго
2 ряда светло-сиреневый
6 рядов темно-сиреневый
2 ряда белый
2 ряда темно-сиреневый
8 рядов моренго

Начиная с **50 ряда,** убавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 40 ряду** (-2х1*40). В работе **106 петель.** На высоте **130 ряда**

Схема 1. Расстановка игл под резинку 2х2 (промышленный вариант)

NO IGNIHR





выполнить проймы, как на спинке (–7, 8х1*2; 2х1*4). В работе **72 петли.** На высоте **150 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 2 иглы, 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–8, 2, 5х1*2 ЧВ; 4х1*4). На высоте **202 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 4 иглы и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–20, 3х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **150 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки проим и горловины связать планки резинкой 2х2 промышленный вариант рабочей нитью цвета моренго (основной цвет) в **4 сложения** высотой **9 рядов.** Затем выставить в **РП** пропущенные иглы по обеим игольницам, удалить **1 нить** и связать круговым вязанием кеттлевочный карман **10 рядов** по счетчику (**5 оборотов**). Снять полотно на бросовую нить.
- Планку прикеттлевать по контуру горловины с обеих сторон.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Проймы обработать планками так же.
- Выполнить боковые швы.

NO COMMERCIAL

NO IGMIHR

Туника

Работа мастера Марины Злобиной

Размер:
рост 116 см (возраст 5-6 лет)
Пряжа: Тройчанка (60% лен, 40% вискоза, 100гр/400м) – 250 гр. белого цвета; вискоза 32/2 (ООО «Пехорский текстиль») – 30 гр.
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетение: панчлейс
Плотность вязания: PL7
Петельная проба:
Пг-3,2 п/см, Пв-3,8 р/см

Данная модель связана панчлейсом с использованием рисунка из памяти машины (рис. № 365) с раппортом **52 петли.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.**

Клин (6 деталей)

Выставить иглы в рабочей зоне **24-0-24**, набрать петли приемом «обвив», выполнить планку следующим образом: **5 рядов** на плотности **PL6**, ряд перегиба на плотности **PL9.** Счетчик на **0** и связать еще **6 рядов** на плотности **PL6.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы и провязать соединительный ряд. Счетчик рядов временно отключить и связать надвязку низа. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 16 игл** и далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду (+2x8*2 ЧВ).** Когда все иглы введены по расчету, отключить **ЧВ,** включить счетчик рядов, настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать на рабочей плотности **PL7.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-9x1*9). В работе **30 петель.** Далее вязать прямо до **93 ряда.** Связать **2 ряда** кулирной гладью и на высоте **95 ряда** снять полотно на бросовую нить. Таким образом связать еще **5 клиньев.** При вязании каждого последующего клина на крайнюю иглу навешивать межузелковые дужки предыдущего клина. Таким образом все клинья соединены между собой в процессе вязания.

Спинка

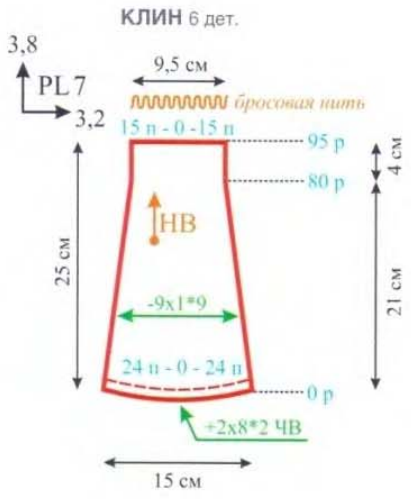
Выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** навесить на иглы три клина изнаночной стороной к себе, удалить бросовую нить. Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать на рабочей плотности **PL7** прямо **20 рядов.** На высоте **20 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель,** затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-10, 4x1*2). В работе **62 петли.** На высоте **32 ряда** закрыть все петли за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **20 ряда 20 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **11 петель,** затем деккером убавить еще **7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-11, 7x1*2). В работе **54 петли.** На высоте **40 ряда** закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы лифа.
- Для обработки проймы связать планку следующим образом: набрать петли в рабочей зоне **20-0-25,** набрать петли приемом «обвив», связать **5 рядов** на плотности **PL6, 1 ряд** перегиба на плотности **PL8** и еще **6 рядов** на плотности **PL6.** Пройму навесить на иглы машины в рабочей зоне, расположив полотно поверх игольницы лицевой стороной вверх. Петли наборного ряда планки навесить на иглы и ручную провязать ряд. Затем полотно опустить вниз и закрыть все петли за один прием. Вторую пройму обработать так же.
- Таким же образом обработать планками верхние срезы деталей переда и спинки.
- Планки пройм и переда (спинки) соединить между собой по коротким сторонам вертикальным трикотажным (матрасным) швом.
- 4-игольным деккером навесить край планки спинки на иглы и связать шнурочки. Для вязания шнуров каретку настроить следующим образом: в одну сторону кулирная гладь, в другую сторону холостой ход (PART). Связать 200 рядов по счетчику. Точно так же связать еще **3 шнурка-завязки**.



NO IGMIR

NO IGMIHR

Нарядное платье «Принцесса»

Работа мастера Анны Михеевой

Размер: рост 122 см
Пряжа и материалы: Кружевная (100% акрил, 50гр/280м, ООО «Пехорский текстиль») – 350 гр. светло-сиреневого цвета, отрез крепа фиолетового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, панчлейс, фестоны на основе полного ластика
Плотность вязания: PL3
Петельная проба:
Пг-2,9 п/см, Пв-4,8 р/см кулирная гладь
Пг-3,1 п/см, Пв-4,2 р/см панчлейс

Отделочные фестоны

Сдвиг игольницы на Н (игла против **2 игл**). Выставить иглы под полный ластик, набрать петли бросовой нитью и провязать несколько рядов полным ластиком и **1 ряд** скользкой катушечной ниткой. Затем выполнить заработок основной нитью: зигзаг на плотности **PL0/0, 2 круговых ряда** и **1 ряд** ластика на плотности **PL1/1.** Затем по обеим игольницам поднять в **ПНП** каждую **5 иглу** (напротив друг друга), рычаги **ЧВ** по обеим кареткам настроены таким образом, что иглы в **ПНП** не вяжут. Провязать **4 ряда**, на иглы в **ПНП** легли накиды. Отключить ЧВ, провязать **1 ряд** ластика и **2 круговых ряда** и еще **1 ряд** ластика и **2 круговых ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ.**

Юбка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **99-0-99,** связать фестоны. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать на рабочей плотности **PL3** прямо **180 рядов.** Снять полотно на бросовую нить. Второе полотнище юбки связать так же.

Спинка

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46,** навесить на иглы открытые петли полотнища юбки изнаночной стороной к себе, приспосаживая в рабочей зоне. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 12 ряду** (+3х1*12). В работе **98 петель.** На высоте **48 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **6 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–3, 2, 1*2 ЧВ; 3х1*4). В работе **80 петель.** На высоте **116 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 5 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–8, 5х3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–2х4, 3х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

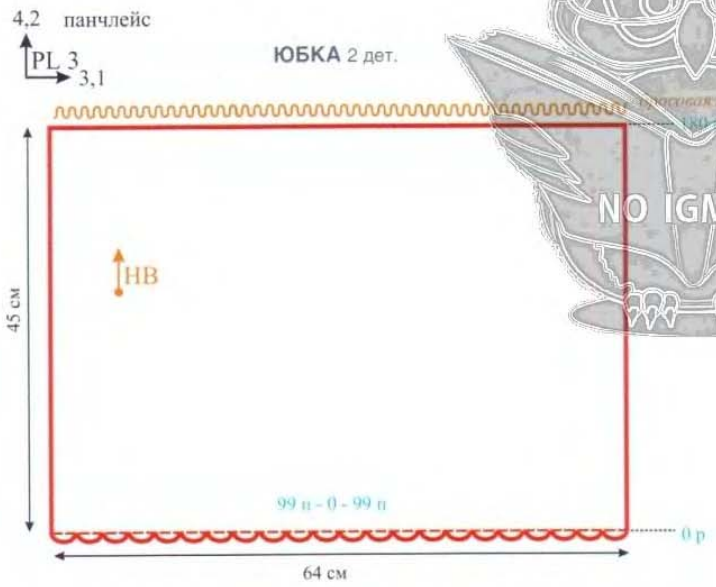
Вязать как спинку. На высоте **82 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–5, 2х3, 2х2, 2х1*2 ЧВ; 6х1*4). На высоте **116 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (–2х4, 3х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

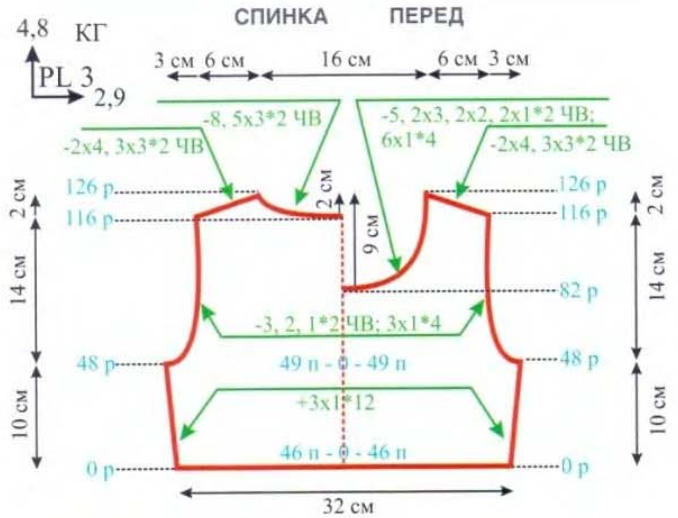
Рукав (2 детали)

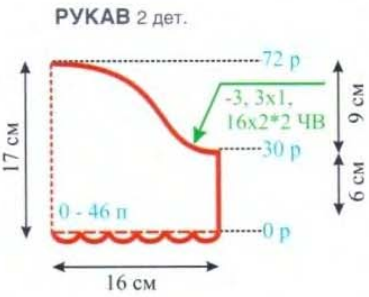
Выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46,** связать фестоны. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3** прямо **30 рядов.** На высоте **30 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 3 раза по 1 игле и 16 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–3, 3х1, 16х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.







NO IGMIHR

пехорка

ПРЯЖА
«Кружевная»

100% — Акрил
Длина нити — 560 м в 100 гр.
Вес мотка — 50 гр.
Вес упаковки — 250 гр.

ПРЯЖА "КРУЖЕВНАЯ" ОТНОСИТСЯ К ПРЯЖЕ «ЭКОНОМ СЕРИИ» С БОЛЬШИМ МЕТРАЖОМ. ПРЕКРАСНАЯ ЯРКАЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА. АКРИЛОВАЯ ПРЯЖА НЕ ЛИНЯЕТ ПРИ СТИРКЕ, ПОЭТОМУ ЕЁ МОЖНО СМЕЛО КОМБИНИРОВАТЬ В РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОЧОЧЕТАНИЯХ. ИЗДЕЛИЯ ОБЛАДАЮТ ОСОБЕННЫМ БЛЕСКОМ, НЕ САДЯТСЯ, НЕ СКАТЫВАЮТСЯ, ЛЕГКО СТИРАЮТСЯ И БЫСТРО СОХНУТ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

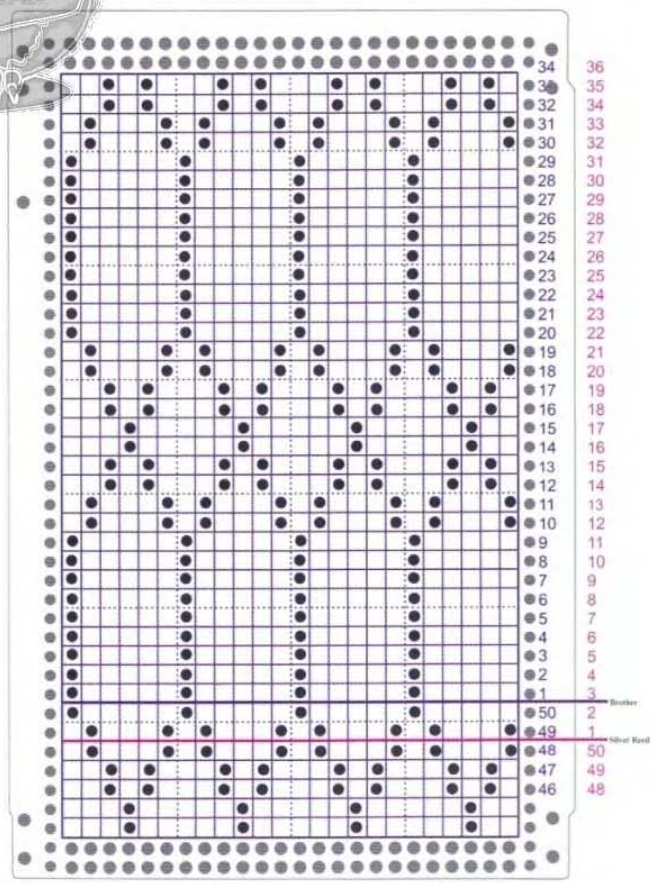
Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) +7-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

NO IGMIHR

- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать планку с фестонами, перенести петли с ПИ на ЗИ, провязать соединительный ряд. На иглы навесить вырез горловины изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Крючком связать две шлевки для пояса и пришить по бокам на уровне талии.
- Из крепа сшить нижнюю юбку силуэта солнце–клеш и пояс.



Платье «Карина»

Работа мастера Екатерины Варфаламеевой

Размер:
рост 140, возраст 9 лет
Пряжа: акрил 32/2 (100% высокообъемный акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 450 гр. голубого цвета
Вязальная машина:
двухфонтурная перфокрточная 5 класса
Переплетения:
ластик с разбором, панчлейс
Плотность вязания:
PL0*/0* ластик с разбором, PL5 панчлейс
Плотность вязания:
Пг-4 п/см, Пв-5,56 р/см ластик с разбором
Пг-2,73 п/см, Пв-4,55 р/см

Юбка (4 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью в **2 сложения**, навесить гребенку и грузы. Провязать **2 круговых закрепляющих ряда** и **1 ряд** ластика. Выполнить расстановку игл под складки «гофре» (см. схему). Далее вязать на рабочей плотности **PL0*/0*** прямо **150 рядов.** Последний ряд ластика провязать на плотности **PL2**/2****. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд на плотности **PL3*** и снять на бросовую нить. Затем навесить по **2 петли на 1 иглу** в рабочей зоне **38-0-38,** провязать **2 ряда** кулирной гладью рабочей нитью в **3 сложения** и снять на бросовую нить. Затем навесить петли в рабочей зоне **26-0-26,** сократив каждую **3 петлю,** провязать **2 ряда** кулирной гладью рабочей нитью в **3 сложения** и снять на бросовую нить. Таким же образом связать еще **3 полотнища** юбки.

Спинка

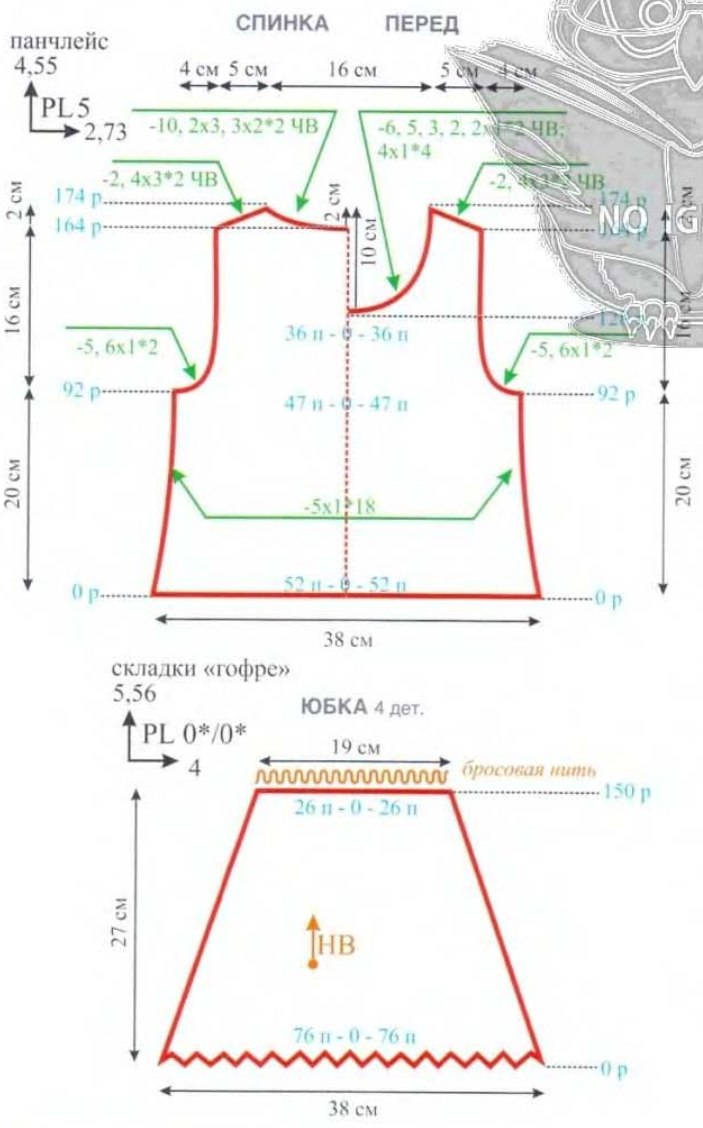
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **52-0-52,** навесить два полотнища юбки, удалить бросовую нить. Рабочей нитью в **4 сложения** провязать **1 ряд** кулирной глади слева направо на рабочей плотности **PL5.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и провести считывающий ряд. Далее разделить нити следующим образом: **3 нити** в основной **челнок А, 1 нить в челнок В.** Для приталивания убавить с обеих сторон полотна **5 раз по 1 петле в каждом 18 ряду** (-5х1*18). В работе **94 петли.** На высоте **92 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель,** затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 6х1*2). В работе **72 петли.** На высоте **164 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 2 раза по 3 иглы и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 2х3, 3х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-2, 4х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса ввести деккером в **РП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика на отметку **164 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **128 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на ЧВ (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 5, 3, 2х2*2 ЧВ; 4х1*4). На высоте **164 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-2, 4х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса ввести деккером в **РП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика на отметку **128 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Вырез горловины навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе. Связать планку кулирной гладью рабочей нитью в три сложения следующим образом: **8 рядов** с уменьшением цифрового показателя плотности **с PL4 до PL2**,** ряд перегиба на плотности **PL5** и еще **8 рядов** с увеличением цифрового показателя плотности **с PL2** до PL4.** Петли горловины навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL6** и закрыть за один прием не стягивающим способом.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Обработать проймы таким же образом как вырез горловины.
- Выполнить боковые швы и швы юбки.
- Для декоративного пояса с бантом связать полосу полным ластиком. Полосу хорошо отпарить и вытянуть в длину. Пояс аккуратно пришить по границе юбки и верхней части платья, оставив свободный конец около **10 см.** Свободные концы пояса завязать бантом и зафиксировать.



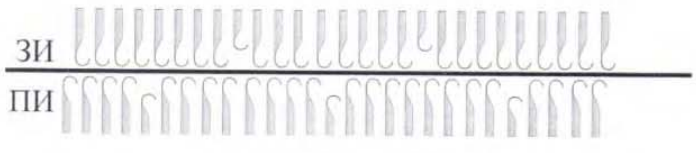
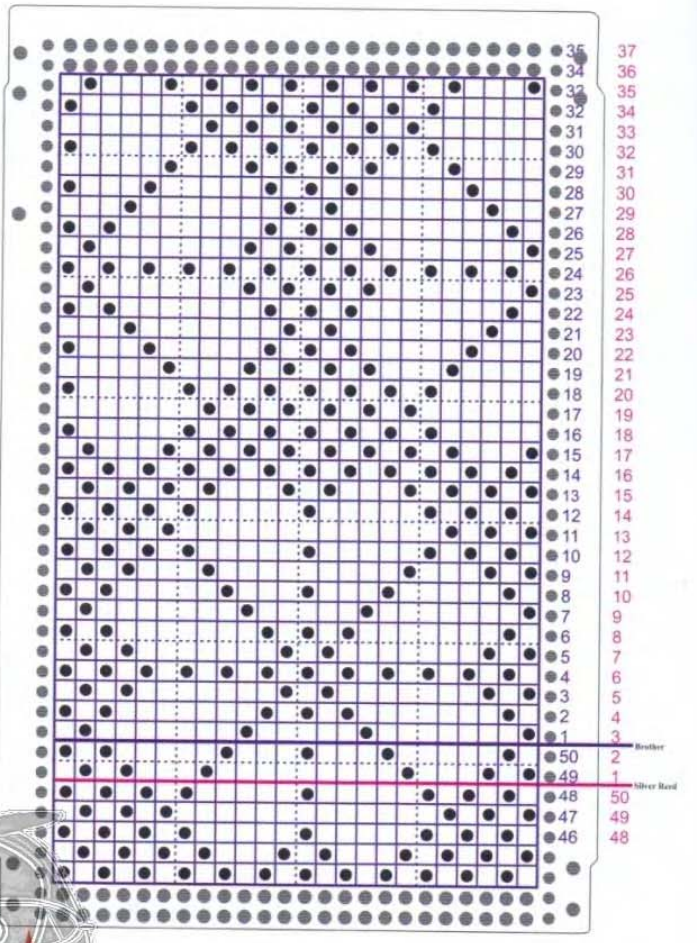


Схема разбора "гофре"

NO IGNIN

NO IGMIHR



- вязать с удвоением рядов

NO IGMIHR

Комплект: платье и болеро

Работа мастера Марины Злобиной

Размер: рост 116 см (возраст 5-6 лет)
Пряжа: Тройчанка (60% лен, 40% вискоза, 100гр/400м) – 250 гр. белого цвета;
вискоза 32/2 (ООО «Пехорский текстиль») – 50 гр. белого цвета;
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетение: панчлейс
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-3,8 р/см

Платье

Данная модель связана панчлейсом с использованием рисунка из памяти машины (рис. №348) с раппортом **26 петель.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.**

Юбка (12 клиньев)

Выставить иглы в рабочей зоне **41-0-41,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить белого цвета и связать **1 ряд.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса, на рабочей плотности **PL7** связать прямо **9 рядов.** Приступить к выполнению клина расширения. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут) и далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 26 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-26x3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, продолжить вязание удлиненными рядами, вводя в **РП 26 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (+26x3*2 ЧВ). Затем связать прямой участок высотой **18 рядов.** Таким образом связать еще **11 клиньев** и закончить полотно прямым участком высотой **8 рядов.** Снять полотно на бросовую нить.

Спинка

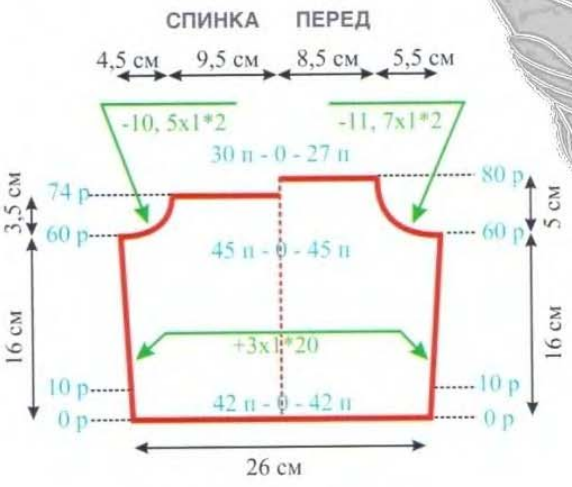
Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42,** набрать петли приемом «косичка» и выполнить элементы деккеровочного ажура (см. схему) через равные промежутки. По окончании ажура настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса. Начиная с **10 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (+3x1*20). В работе **90 петель.** На высоте **60 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-10, 5x1*2). В работе **60 петель.** На высоте **74 ряда** закрыть все петли за один прием.

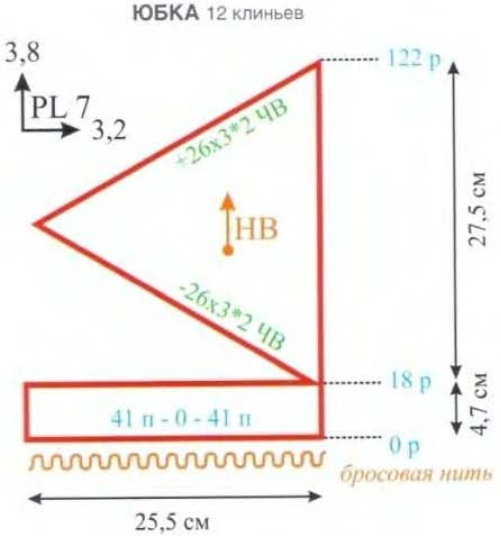
Перед

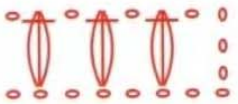
Вязать как спинку. На высоте **60 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **11 петель,** затем деккером убавить еще **7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-11, 7x1*2). В работе **54 петли.** На высоте **80 ряда** закрыть все петли за один прием.

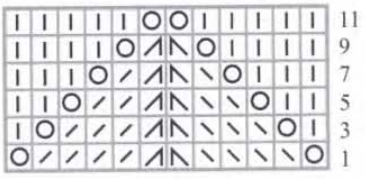
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы лифа.
- Для обработки проймы связать планку следующим образом: набрать петли в рабочей зоне **20-0-25,** набрать петли приемом «обвив», связать **5 рядов** на плотности **PL6,** ряд перегиба на плотности **PL8** и еще **6 рядов** на плотности **PL6.** Пройму навесить на иглы машины в рабочей зоне, расположив полотно поверх игольницы лицевой стороной вверх. Петли наборного ряда планки навесить на иглы и руч-









NO IGMIHR

ную провязать ряд. Затем полотно опустить вниз и закрыть все петли за один прием. Вторую пройму обработать так же.

- Таким же образом обработать планками верхние срезы деталей переда и спинки.
- Планки пройм и переда (спинки) соединить между собой по коротким сторонам вертикальным трикотажным (матрасным) швом.
- 4-игольным деккером навесить край планки спинки на иглы и связать шнурочки. Для вязания шнуров каретку настроить следующим образом: в одну сторону кулирная гладь, в другую сторону холостой ход (PART). Связать **200 рядов** по счетчику. Точно так же связать еще **3 шнурка-завязки.** Шнурочки украсить бусинами.
- Полотно юбки сшить в кольцо трикотажным горизонтальным швом «петля в петлю».
- По нижнему срезу юбки крючком выполнить декоративную обвязку **1 рядом** столбиков с накидами и **1 рядом** пышных столбиков (см. схему).
- Соединить верхний срез юбки с лифом крючком тамбурным швом.

Болеро

Размер:
рост 116 см (возраст 5-6 лет)
Пряжа: Тройчанка (60% лен, 40% вискоза, 100гр/400м) – 150 гр. светло-сиреневого цвета;
вискоза 32/2 светло-сиреневого цвета (ООО «Пехорский текстиль») – 20 гр.
Вязальная машина:
однофонтурная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетение: панчлейс
Плотность вязания: PL7
Петельная проба:
Пг-3,2 п/см, Пв-3,8 р/см

Данная модель связана панчлейсом с использованием рисунка из памяти машины (рис. № 378).

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50**, набрать петли приемом «обвив», выполнить планку следующим образом: **7 рядов** на плотности **PL6**, ряд перегиба на плотности **PL9**, и еще **8 рядов** на плотности **PL6**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы и провязать соединительный ряд. Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать на рабочей плотности **PL7** прямо **26 рядов.** На высоте **26 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **2 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 2x2*4). В работе **80 петель.** На высоте **76 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-16, 3x2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2x5, 2x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Рисунок вернуть на отмеченную строку, иглы вручную ввести деккером в **РП,** цифровой показатель счетчика выставить на отметку **76 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

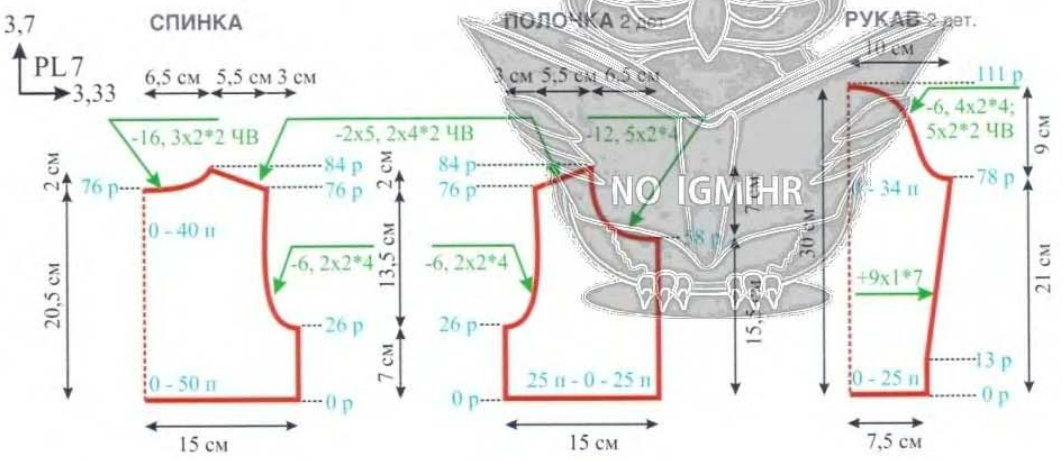
Выставить иглы в рабочей зоне **25-0-25,** выполнить планку как на спинке. Далее вязать панчлейсом на рабочей плотности **PL7** прямо **26 рядов.** На высоте **26 ряда** выполнить пройму как на спинке (-6, 2x2*4). В работе **40 петель.** На высоте **58 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого закрыть **12 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-12, 5x2*4). На высоте **76 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-2x5, 2x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку выполнить зеркально.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **25-0-25,** выполнить планку как на спинке (полочках). Далее вязать панчлейсом на рабочей плотности **PL7.** Начиная с **13 ряда,** для скосов рукава прибавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+9x1*7). В работе **68 петель.** На высоте **78 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель, затем деккером убавить 4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду.** Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-6, 4x2*4; 5x2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вырез горловины и бортовые срезы полочек обработать планками кулирной глади.
- На правой планке крючком выполнить **2 навесные петли** для пуговок.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Пришить пуговки.



Розничные магазины рукоделия "Любо-Дело":
г.Мытищи, ул.Крупской, д.3, +7(916)748-7702
г.Можайск, ул.Володарского, д1 +7(985)443-7673
Любо-дело.рф

А также интернет-магазин - www.lubo-delo.com

МЕБЕЛЬ
для швейного, вязального и вышивального оборудования

на заказ, любой конфигурации
8-903-241-39-91

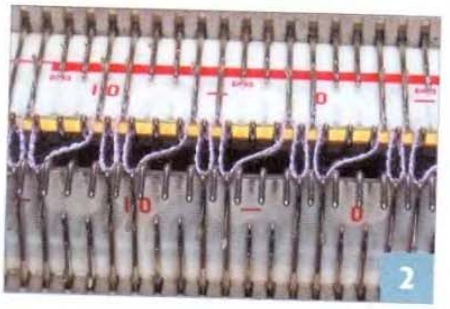
Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

Рюши на основе «роспуска»

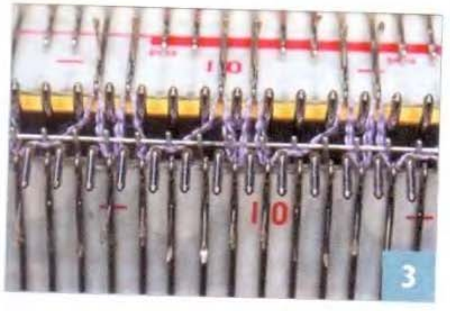
Данную оборку можно связать на любой 2-фонтурной вязальной машине.

На игольницах в рабочей зоне поднимаем иглы в **РП** как показано на фото. Сдвиг игольниц на **«Н-5»** (фото 1).

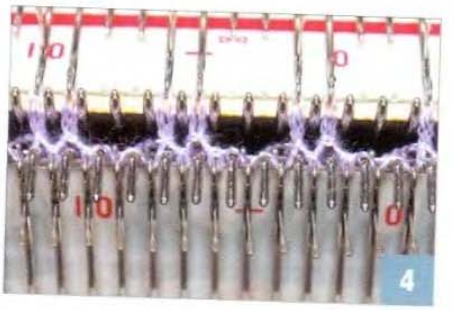
Провязываем ряд «зигзага» на рабочей плотности , на которой бы мы вязали ластик из данной нити (фото 2).



Вешаем оттяжную гребенку с грузами. По **ПИ** поднимаем **из ЗНП в РП** все иглы в рабочей зоне (фото 3).



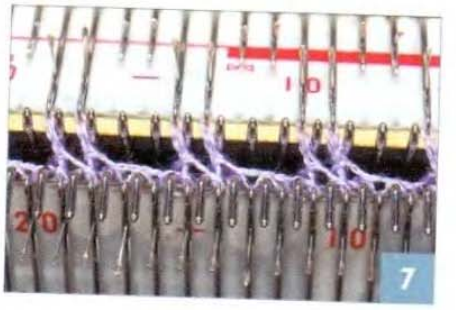
Вяжем **1 ряд** на рабочей плотности (фото 4).



Ручкой сдвига смещаем **ПИ** на **1 игольный шаг** в левую сторону с положения **«Н-5»** до **«Н-6»** (фото 5).

Вяжем **1 ряд** (фо

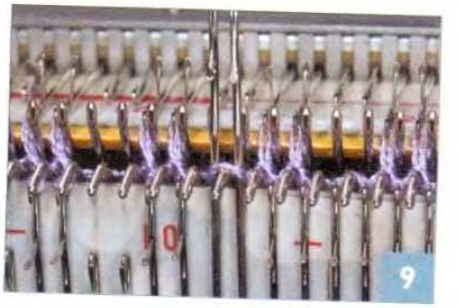
Выполняем сдвиг **ПИ** на **1 игольный шаг** в правую сторону **с «Н-6» до «Н-5»** (фото 7).



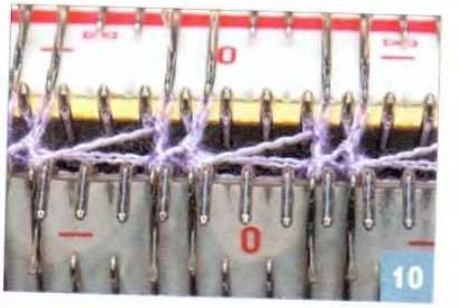
Вяжем **1 ряд** (фото 8).

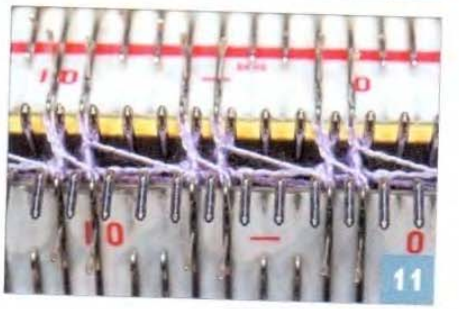
Вяжем далее, выполняя сдвиги **ПИ** то в одну, то в другую сторону на **1 игольный шаг** после каждого провязанного ряда. Таким ритмом необходимо связать **9 рядов** после ряда «зигзага».

После **9-го ряда** получаем первоначальный разбор игл. Скидываем петли с игл **ПИ**, которые были подняты **из ЗНП в РП** после ряда «зигзага». Для этого вручную поднимаем выбранные иглы в **ПНП**, а затем задвигаем их в **ЗНП** (фото 9).

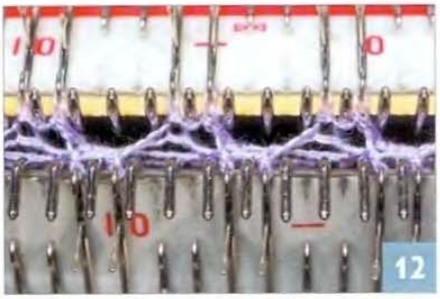


Вяжем далее, выполняя сдвиги то в правую, то в левую стороны на **1 игольный шаг** после каждого провязанного ряда (фото 10, 11).

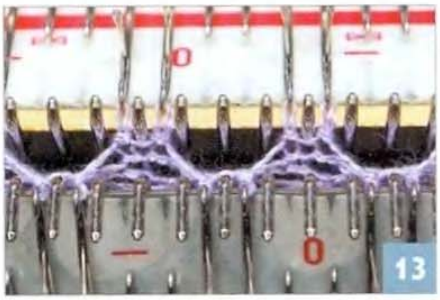




Вяжем так **8 рядов**. Затем сдвигаем **ПИ** на **1 игольный шаг** в правую сторону с **«Н-5»** до **«Н-4»**. Вяжем **1 ряд** (фото 12).



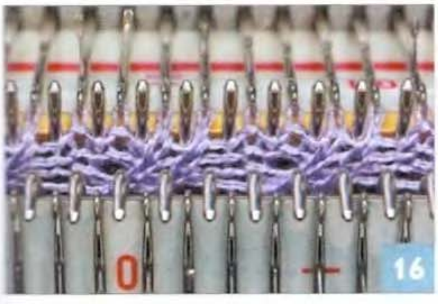
Еще раз сдвигаем **ПИ** на **1 игольный шаг** вправо до положения **«Н-3»**. Рычаг полушага переводим с положения **«Н»** на положение **«Р»** (фото 13).



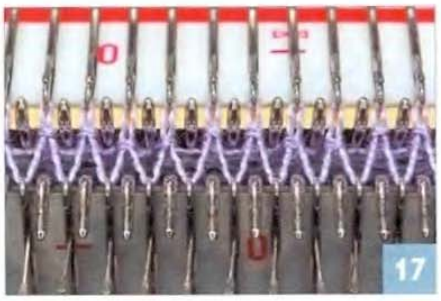
Далее можно вязать на полученном разборе обыкновенную резинку 2х2 на соответствующей данной нити плотности (фото 14).

Если нам необходимо далее вязать на одной фонтуре, или выполнить кеттлевочный «кармашек», то необходимо перенести все петли **с ПИ на ЗИ** (фото 15).

Для получения кеттлевочного «кармашка» после переноса петель на **ПИ** поднимаем все иглы рабочей зоны в **РП** (фото 16).



На каретках выставляем по **ПИ** плотность **«0»**, по **ЗИ** половину рабочей плотности. Сдвиг игольниц на **«Н»**. Вяжем **1 ряд** ластика (фото 17).



Далее на соответствующей плотности выполняем круговое вязание в **10-12 рядов** для кеттлевочного кармашка (фото 18).

Такой рюшей можно отделать любой край полотна, или детали изделия: верх, низ, вырез горловины, пройму и т. д. Край рюши можно обвязать вязальным крючком рядом столбиков без накида (фото 19).

Если вам необходимо оформить такой рюшей однофонтурное полотно и хочется, чтобы оборка была еще сильнее присборена, то можно поступить следующим образом. После **17 ряда** не выполняем сдвиги для получения разбора под резинку 2х2, а сразу выполняем перенос петель **с ПИ на ЗИ.** После переноса на каждой рабочей игле по **ЗИ** лежит по **2 петли.** Вяжем **1 ряд** кулирной гладью и срезаем полотно на бросовую нить. Затем поднимаем по **ЗИ** все иглы в **РП** в рабочей зоне и навешиваем на них петли последнего ряда из рабочей нити нашей рюши. Вяжем далее однофонтурное полотно. Либо, если нужна отделка рюшей уже готовой детали, после переноса навешиваем на эти же иглы край детали (полотно держим к себе изнаночной стороной). Поднимаем рабочие иглы в **ПНП.** Провязываем **1 ряд,** закрываем все петли за одни прием.

При таком варианте получится более сильный фалд на рюше.

NO IGM!HR

Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82
knit42@yandex.ru

Валентина АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

Светлана КОРОЛЁВА

Учебный курс «ВЫШИВКА ЛЕНТАМИ»

8-929-611-25-73

svkoroleva@mail.ru

Татьяна СОБОВАЯ

ОБУЧЕНИЕ и КОНСУЛЬТАЦИИ по разным видам рукоделия, в том числе по машинному вязанию (г. Воронеж)

8-920-228-47-53
8-905-049-61-88
sobovtat@inbox.ru

Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

Петли под пуговицы в двойной поперечной планке

Петли под пуговицы в полотне можно выполнить различными способами. Некоторые из них мы с вами уже рассмотрели в предыдущих номерах журнала Любо Дело:

«Петли под пуговицы на репсе» №2/2013,

«Петли под пуговицы на резинке» №3/2013,

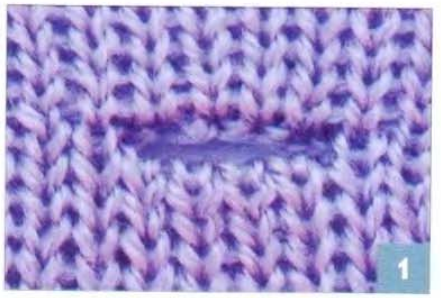
«Петли под пуговицы в однофонтурном полотне» №1/2015.

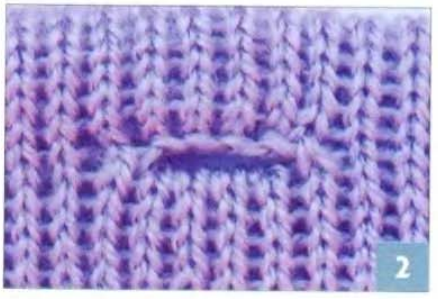
Сегодня мы с вами разберем технологию выполнения петель под пуговицы в двойной поперечной планке. Такая планка как правило вяжется кулирной гладью, но можно ее выполнить и различными узорными однофонтурными переплетениями.

При классической технологии разрезы под пуговицы получаются с открытыми петлями. Для их выполнения провязывают бросовой нитью петли под разрез по всей ширине планки. Причем такие разрезы надо оформить по центру как изнаночной, так и лицевой сторон планки. То есть под одну пуговицу надо сделать **2 разреза.** После снятия полотна с машины и выполнения **ВТО** планку надо перегнуть пополам и сшить открытые петли разрезов друг с другом горизонтальным трикотажным швом. Это достаточно трудоемкая операция. И не всегда оформленные таким образом петли получаются одинаковыми.

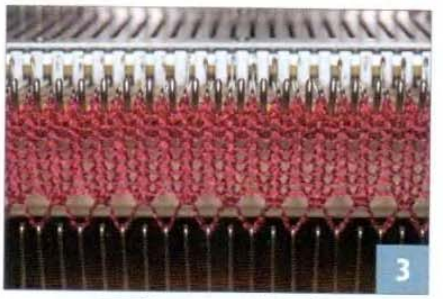
Предлагаю вашему вниманию такой вариант выполнения разрезов под пуговицы, при котором не будет нужна дальнейшая обработка петель. Все петли под пуговицы мы выполним в процессе вязания.

Вот так будет выглядеть готовая петля под пуговицу с лицевой и изнаночной стороны (фото 1, 2).


1


2

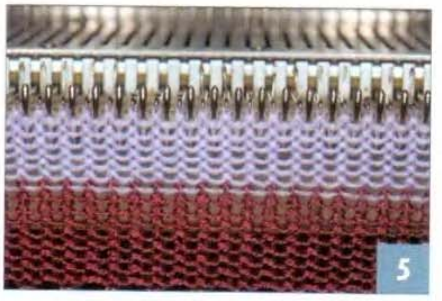
Начинаем вязать планку. Планку необходимо связать двойной ширины. В нашем случае двойная ширина планки составит **29 рядов.** Набираем петли на расчетном участке бросовой нитью и вяжем ей **10-15 рядов** (фото 3).


3

Выполняем набор петель рабочей нитью путем обвития с одновременным провязыванием одной петли.

4

Вяжем **6 рядов** до середины первой части планки. Первую часть разрезов под петли будем выполнять в **7-м ряду** от начала (фото 5).

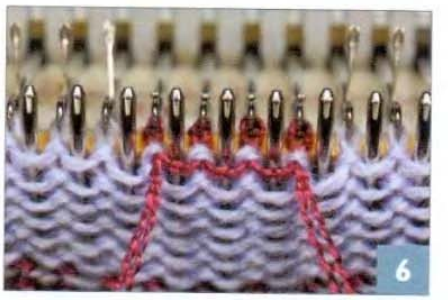

5

Провязываем вручную бросовой нитью петли под будущие разрезы. В нашем случае ширина разреза будет составлять **4 петли** (фото 6).

Провязываем так в одном ряду все петли под будущие разрезы (фото 7).

Вяжем полотно планки до середины ее второй части – **15 рядов (7 рядов+ 1 ряд перегиба + 7 рядов)** (фото 8).

Выдвигаем вперед **4 иглы** над отмеченным разрезом так. Чтоб петли сошли за язычок. То есть выдвигаем те иглы, на которых в **7-м ряду** были провязаны **4 петли** бросовой нитью (фото 9).


6

7

8

9

Добавляем к выдвинутым иглам еще одну иглу с левой стороны (фото 10).

Выдвигаем по **5 игл** над каждым ранее отмеченным разрезом под петли по всей ширине полотна (фото 11).

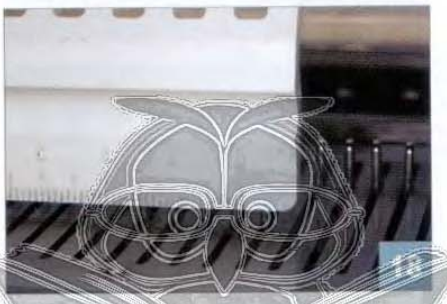
Подхватываем деккером полупелю из ряда *над* бросовой нитью с левого края разреза (фото 12).

Вешаем подхваченную петлю на крючок выдвинутой иглы (фото 13).

Подхватываем следующую петлю из ряда *над* бросовой нитью (фото 14).

Вешаем эту петлю на вторую выдвинутую иглу. Навешиваем так все **5 петель** над отмеченным разрезом (фото 15–17).

Аккуратно задвигаем пятки выдвинутых игл по направлению к нижнему рельсу (фото 18).

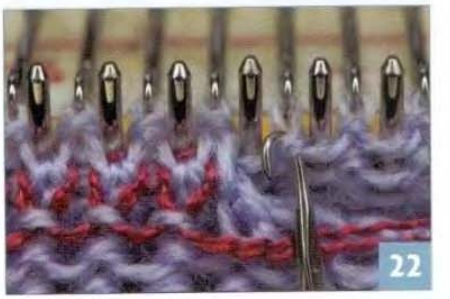


Петли, навешенные на крючки игл, протянулись через петли, лежащие за язычками игл (фото 19).

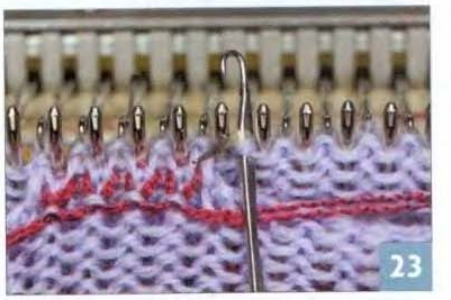
Навешиваем петли разрезов из ряда *над* бросовой нитью на все выдвинутые иглы (фото 20).

Выполняем провязывание петля в петлю на всех выдвинутых иглах (фото 21).

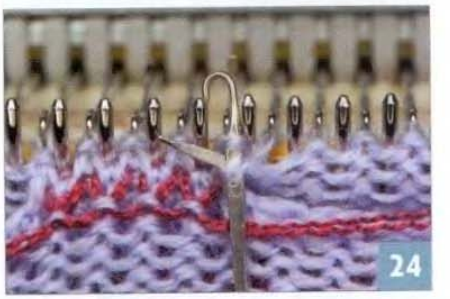
Теперь нам необходимо закрепить петли под будущий разрез. Для этого подхватываем петлеуловителем дужку петли нижележащего ряда на игле с правой стороны от провязанных ранее петель разреза (фото 22).



Заводим подхваченную петлю за язычок петлеуловителя (фото 23).



На крючок петлеуловителя снимаем первую петлю разреза (фото 24).

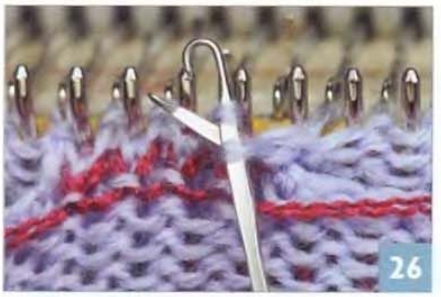


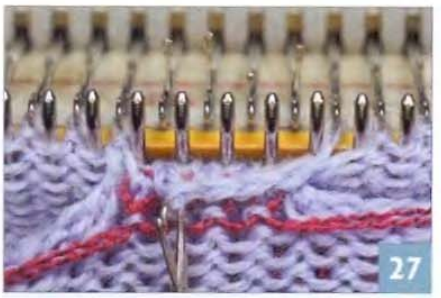
Провязываем эти петли одна в одну (фото 25).

Точно так же провязываем следующую петлю разреза (фото 26).

Закрываем так все **4 петли** разреза (фото 27).

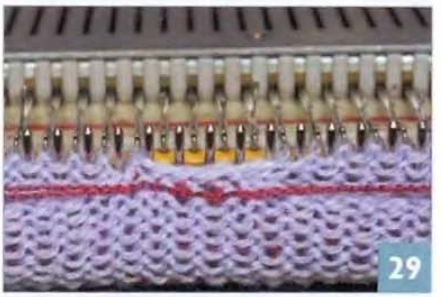
NO IGMIHR





Последнюю петлю вешаем при помощи деккера на иглу с левой стороны от разреза. На этой игле ранее мы провязали первую поднятую полупетлю. И именно эту иглу мы добавляли к выдвинутым **4-м иглам** над разрезом. Выполняем такое закрытие петлеуловителем способом «петля в петлю» петель на всех иглах над разрезами. Пустые иглы оставляем в **РП**. Мы оформи ли нижний край разрезов под пуговицы.

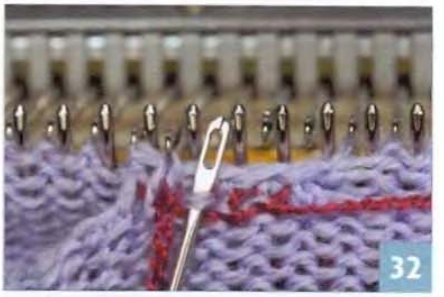
Закрываем петли именно по предложенному варианту, для того чтобы получить аккуратные уголки разреза петли под пуговицу без расслоения нитей (фото 28, 29).

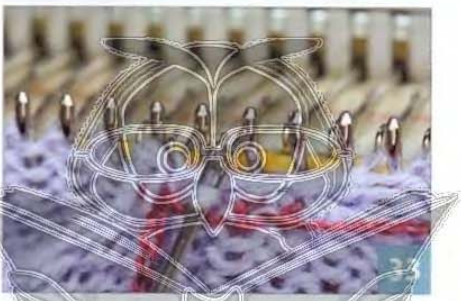


Теперь надо оформить верхний край разреза под пуговицу. Подхватываем деккером первую петлю разреза *под* бросовой нитью с левой стороны (фото 30).

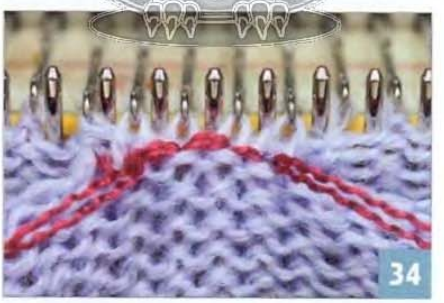
Навешиваем подхваченную петлю, на пустую иглу (фото 31).

Навешиваем так вторую петлю из ряда *под* бросовой нитью (фото 32, 33).





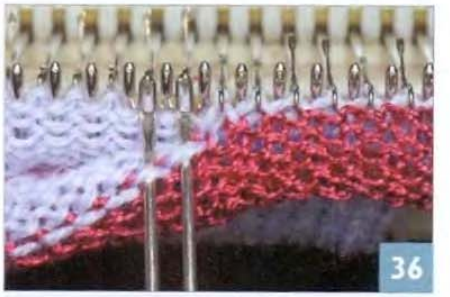
Навешиваем так все **4 петли** первого разреза. По всей ширине полотна выполняем навешивание петель разрезов, подхватывая петли из ряда *под* бросовой нитью (фото 34).

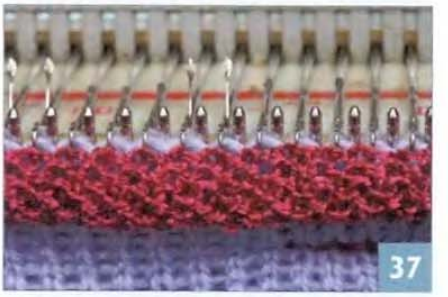


Вяжем **7 рядов** (фото 35).

Наша планка готова. На данном этапе можно выполнить кетлевку планки по краю полочки прямо на машине. (См. статью «Кетлевка на машине» в №3/2009).

Если мы вяжем полочку в поперечном направлении, то выполняем подгиб. Навешиваем петли первого ряда из рабочей нити на иглы машины (фото 36, 37).

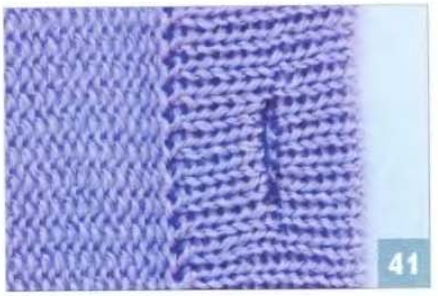


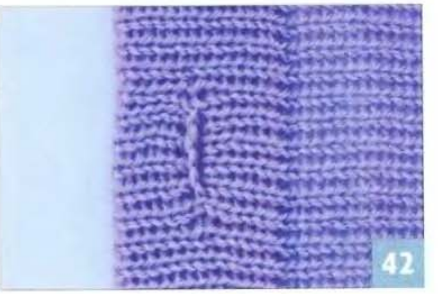


Выдвигаем иглы рабочей зоны в **ПНП** и вяжем далее основное полотно полочки (фото 38).

После снятия полотна с машины наша планка будет выглядеть вот так (фото 39).

Не удаляя бросовую нить, отпариваем планку как показано на фото. В этом случае не будет виден рубец от подгиба по лицевой стороне (фото 40).





Удаляем бросовую нить с нижнего края планки и из разрезов под петли. Получаем планку с готовыми петлями под пуговицы (фото 41, 42).

Небольшие рекомендации по вывязыванию самой планки.

Для того чтобы в процессе эксплуатации изделия планка излишне не растягивалась, желательно ее вязать на более тугой плотности, чем основное полотно из нити данной толщины. Кроме этого, на первой половине планки, до ряда перегиба, надо изменять плотность на более тугую – на **1 точку** в каждом третьем ряду. После ряда перегиба наоборот надо плотность делать более рыхлой. Изменения проводить в том же ритме – **на 1 точку в каждом 3-м ряду.**

Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ
на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82
knit42@yandex.ru

Доска объявлений

Продаю вязальную технику фирм Бразер и Тойота, и дополнительное оборудование к ним.
тел.: +38 098 488 07 07, +7 978 755 40 15
mail: kontakt_6@i.ua

Вязальные машины и допы от Макса (dazzik).
Всегда перебранные и подготовленные к работе
плюс гарантия мастера
Оборудование только Япония
Тел. 8-952-149-54-95

Продажа вязальных машин BROTHER - Бразер,
с расширенной ГАРАНТИЕЙ + Аксессуары, запчасти, ремонт.
Почта: brother.kh970@gmail.com
Тел. 8-916-120-65-48. Вячеслав, Москва

Счетчик рядов Узор-3
для вязальных машин

Яркие цифры

Звуковое уведомление

Нет износа

Сохраняет данные

Подходит для:

Нева
Северянка
Ладога
Brother
Silver Reed
Toyota
Singer
Velles
Veritas и др.

Оптом и в розницу по всей России и СНГ

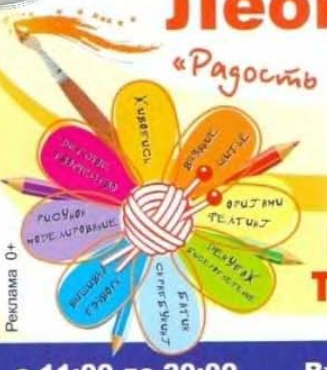
Тел. 8 (499) 391-77-92

www.deltser.ru

Приглашаем Вас посетить

Фестиваль Леонардо

«Радость творчества»



Декор
Рукоделие
Творчество

Реклама 0+

с 11:00 до 20:00 **Вход свободный!**

Магнитогорск: 21-23 августа
ТРК «Континент», пр. Ленина, 83
т.: +7 (3519) 51-00-30

Организатор фестиваля: Леонардо хобби-гипермаркет

Подробнее на сайте: www.festival-leonardo.ru

NO IGMIHR

Светлана Королёва 8 929 611 25 73 svkoroleva@mail.ru

Пончо «Клематисы»

С вышивкой лентами я впервые познакомилась около десяти лет назад и с тех пор с неизменным удовольствием занимаюсь этим видом рукоделия. Здесь никогда не бывает скучно – постоянно рождаются новые идеи, новые рисунки, а еще эту технику очень много где можно применить, здесь поистине нет границ, особенно для рукодельниц, умеющих шить и вязать.

Вот и сегодня я решила связать себе пончо и украсить его вышивкой.

Пончо можно связать как вручную, так и на вязальной машине, главное условие – связанное полотно должно быть достаточно плотным, чтобы стежки вышивки не проваливались. Необходимо также более тщательно закреплять все кончики лент и ниток на изнаночной стороне полотна.

У меня получился рисунок, стилизованный под **КЛЕМАТИСЫ** – сплетение длинных, тонких веточек-лиан, усыпанных листиками и цветами…

Начать рисунок нужно именно с длинных веточек-стеблей: кусочком сухого мыла (если фон темный) наметить примерное их расположение, а затем вышить.

Удобнее делать разметку тонким кусочком сухого мыла, в то время как портновские мелки оставляют трудноудаляемые следы, а самоисчезающие фломастеры неудобны в работе с вязаным трикотажем (да я им, честно говоря, и не верю). Впрочем, решать вам…

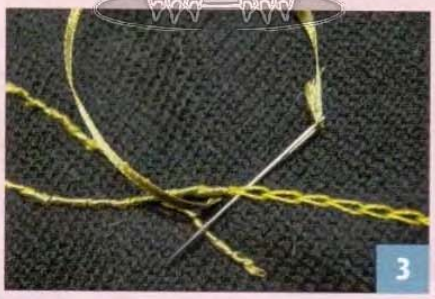
Обычный, всем нам знакомый, самый распространенный способ – просто скрутить ленту в тугой жгутик и затем пришить – на трикотаже выполняется довольно долго и нудно, особенно, если веточек много. Я предлагаю вам на выбор два других варианта их выполнения – они особенно подходят для вязаного трикотажа.

СПОСОБ 1

По размеченной линии толстой нитью (шерстяная или «ирис») прокладываем тамбурный шов – «цепочку», делая стежки достаточно крупными – около **1 см**, не мельчите

(фото 2).

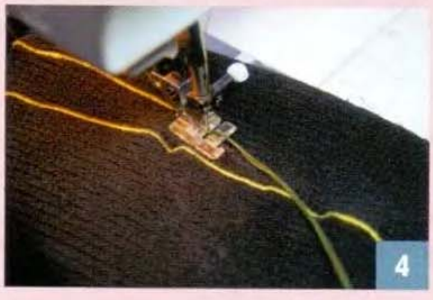
Затем, вставив в иглу ленту нужного цвета (у меня зеленая лента шириной **3 мм**), «пройтись» по всей длине, плотно обвивая ленточкой каждое звено «цепочки», не прихватывая полотно. В итоге получается плотный жгутик, прочно прикрепленный к основе



(фото 3).

СПОСОБ 2

Если у вашей швейной машинки есть лапка для вшивания шнура – этот способ будет

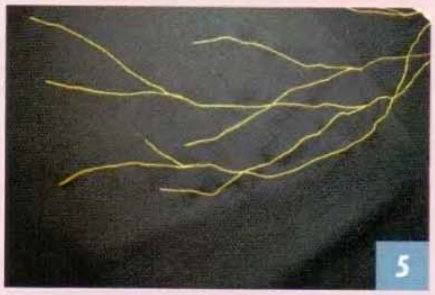


самым быстрым и удобным (фото 4).

В машинку я заправила катушечную нить зеленого цвета, а в передний направляющий желобок лапки вставила нить «ириса» в **3 сложения** и просто прострочила плотным обметочным швом «зиг-заг». Все просто и быстро!

Если у вас нет специальной лапки для вшивания шнура, то, приноровившись, вполне можно просто обстрочить вспомогательную толстую нить плотным «зиг-загом», лапка лишь упростила бы работу.

Вот так выглядит моя работа на данном



этапе (фото 5).

А теперь остается лишь веточки украсить листвой и цветками, я начала именно с цветков: розовой лентой шириной **6 мм** вышила простые пяти-шестилепестковые цветочки с желтой серединкой из французских узелков

(фото 6, 7).

Я постаралась равномерно «разбросать» цветочки и небольшие листики (зелень двух

оттенков) по всему полю вышивки (фото 8).

Вышитые цветы показались мне несколько простоватыми, и я решила их немного «оживить», вышив еще поверх лепестков узкой лентой (**3 мм** шириной) более ярким розовым оттенком. Вот что получилось

(фото 9).

Кое-где добавила мелкие метелочки из французских узелков лентой сиреневого цвета (ширина **3 мм**), стараясь сделать рисунок

вышивки более сочным (фото 10, 11).

Рисунок совершенно прост в исполнении, единственной его сложностью могло бы стать выполнение множества длинных стеблей (а они-то и дают основной эффект!), но мы узнали пару новых способов, как облегчить и ускорить свою работу. Такой вышивкой можно украсить платье, тунику, жакет, пальто... Попробуйте, пусть все у вас получится!

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева
Редактор:
Екатерина Варфаламеева
Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина
Александр Пимахов
Анастасия Гришина

Фотомодели:
Екатерина Михеева

Дети:
Карина Петкова
Настя Злобина
Даша Евдокушина

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Тел. **+7-499-674-72-47**
+7-926-537-00-03

www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам размещения рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии
Рео-Принт, г. Подольск,
ул. Большая Серпуховская, 43,
тел.: 101-34-57

Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал
о моде и шитье
www.osinka.ru

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

ШКОЛА МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления

Руководитель Татьяна Дёмина, тел. +7 916 237 03 82

РУЧНОЕ ВЯЗАНИЕ И РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РУКОДЕЛИЯ
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- роспись на трикотаже, батик
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

Руководитель Ольга Штырбу, тел. +7 915 209 29 10

Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства!

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ — Задняя (основная) Игольница
ПИ — Передняя (приставка) Игольница
ЗНП — Заднее Нерабочее Положение иглы (А)
РП — Рабочее Положение иглы (В)
ПРП — Переднее Рабочее Положение иглы (С)
ПНП — Переднее Нерабочее Положение иглы (D)
ЧВ — Частичное Вязание
1 игольный шаг — расстояние между двумя соседними иглами
НВ — Направление Вязания
200 р. — уровень полотна в рядах
0▶40 п. — кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)
+4x1*8 — прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)

петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ

- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью

Пряжа из Троицка
Блюз
190 м / 50 г
Ландыш
115 м / 50 г
NO IGMIHR
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495)841-55-71
магазин: (495)851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com